

CENTRIFUGA MOTORIZZATA

ROTOJET+



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



dentalfarm
DENTAL EQUIPMENT SINCE 1972

0.0 PREMESSE

0.1 CONSULTAZIONE DEL MANUALE

Questo manuale, redatto dal costruttore, fa parte integrante della dotazione della macchina. Le informazioni in esso presenti sono destinate all'utente e includono le indicazioni di sicurezza.

È fondamentale leggere attentamente il manuale prima di utilizzare la macchina, soprattutto per la prima volta, così da familiarizzare con i comandi e comprenderne funzioni e posizioni. Si raccomanda inoltre di eseguire delle prove pratiche d'uso.

Il manuale deve essere conservato per eventuali consultazioni future.

Per qualsiasi informazione relativa agli argomenti trattati Vi preghiamo contattare il nostro SERVIZIO TECNICO-COMMERCIALE e di POST-VENDITA.

1.0 SICUREZZA

La ROTOJET+ è una apparecchiatura destinata al Settore Odontotecnico, studiata per garantire la corretta iniezione del metallo fuso nel cilindro, sfruttando la forza centrifuga.

1.1 DISPOSITIVI DI SICUREZZA (FIG. 1)

B: Riparo mobile interbloccato; durante la centrifugazione protegge l'operatore dagli organi in movimento. La sua apertura provoca il bloccaggio immediato del braccio rotante della centrifuga.

E: Riparo fisso; impedisce l'accesso alle parti alimentate elettronicamente.

F: Segnale di pericolo elettrico.

A - Centrifuga

B - Sportello operativo

C - Quadro comandi

D - Cavo di alimentazione

E - Segnale di pericolo elettrico

F - Riparo fisso

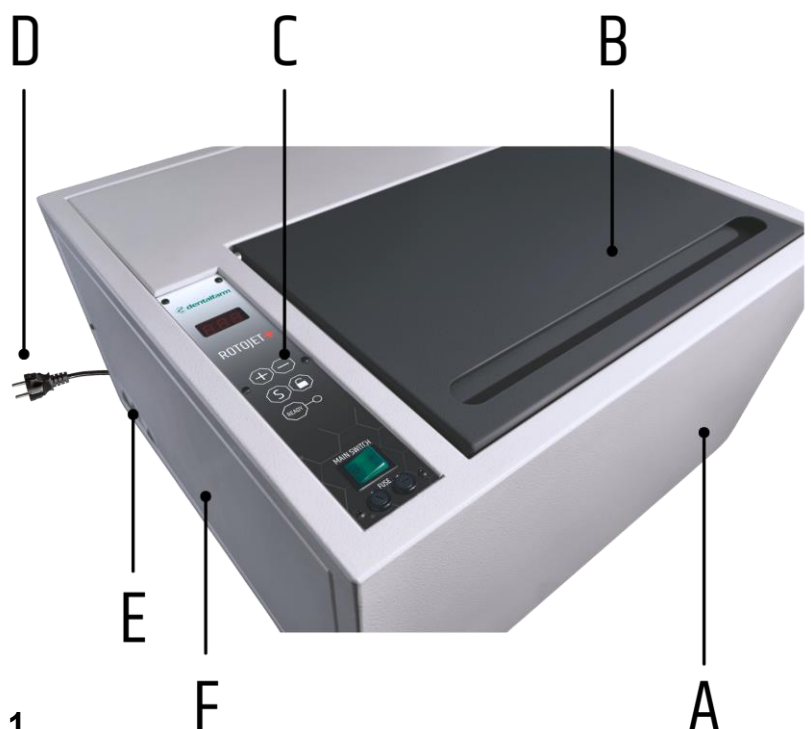


FIG. 1

2.0 DESCRIZIONE DELLA ROTOJET+

2.1 SCOPI

La ROTOJET+ consente all'operatore di eseguire il ciclo di fusione e centrifugazione del metallo fuso in completa sicurezza.

È progettata in modo tale che la centrifugazione avvenga esclusivamente con lo sportello operativo chiuso. Di conseguenza, il ciclo inizia con la chiusura dello sportello e si interrompe automaticamente allo scadere del tempo impostato sul timer o manualmente aprendo lo sportello.

Per garantire l'arresto immediato in caso di apertura dello sportello, la macchina è dotata di un motore autofrenante con freno meccanico.

2.2 CONFIGURAZIONI POSSIBILI DELLA ROTOJET+

La ROTOJET può essere fornita nelle seguenti configurazioni in funzione delle esigenze dell'acquirente:

A) da posizionare su un normale banco di lavoro

B) da fissare all'apposito mobiletto di supporto cod. DENTOLFARM **A4602PB**

3.0 ISTRUZIONI PER IL DISIMBALLAGGIO

3.1 IMBALLAGGIO E DISIMBALLAGGIO

La macchina imballata può essere spostata utilizzando transpallet, carrelli o manualmente da almeno due persone. Durante la movimentazione è fondamentale evitare urti, cadute o ribaltamenti, poiché questi potrebbero causare danni irreparabili.

Lo smaltimento dell'imballaggio deve essere effettuato nel rispetto delle normative ambientali vigenti.

4.0 ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E IL COLLEGAMENTO

4.1 ZONE E MODALITÀ DI INSTALLAZIONE

Installare la macchina in ambienti ampi e ben ventilati. Il piano di appoggio deve essere in piano e stabile.

Durante l'installazione, assicurarsi che la macchina sia ben posizionata, regolando i piedini se necessario.

È assolutamente sconsigliato installare la macchina su pedane in legno, impalcature o soppalchi, poiché queste superfici possono generare vibrazioni e oscillazioni pericolose che comprometterebbero la durata della macchina.

4.2 ALLACCIAMENTO ELETTRICO

Collegare la macchina a una presa di corrente da 220V AC.

È responsabilità dell'utente assicurarsi che l'impianto elettrico sia conforme alle normative di sicurezza vigenti, in particolare garantendo un'efficace messa a terra.

È inoltre importante verificare la tensione di rete. Se la tensione è inferiore a 210V, il motore potrebbe avviarsi lentamente, rendendo necessaria l'installazione di un gruppo di stabilizzazione.

5.0 ISTRUZIONI PER L'USO

5.1 COMANDI E FUNZIONI (FIG.2)

1 - Display

2 - Aumenta i valori delle grandezze in fase di impostazione

3 - Diminuisce i valori delle grandezze in fase di impostazione

4 - **S** Seleziona le grandezze da impostare e visualizzare

5 – **Lucchetto aperto**: tenendo premuto, sblocca il freno del motore per permettere il posizionamento del braccio della centrifuga prima dell'inizio della fusione

6 - **READY**: premendo questo pulsante, si predispone la macchina per l'avvio, che avverrà alla chiusura dello sportello

7 - Spia: si accende quando la macchina è in modalità READY

8 - Interruttore generale

9 - Fusibili 10A

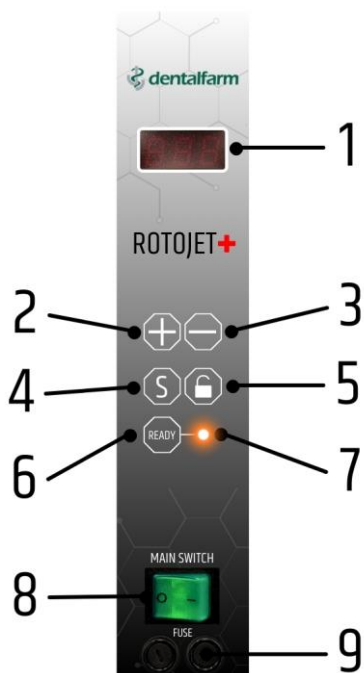


FIG. 2

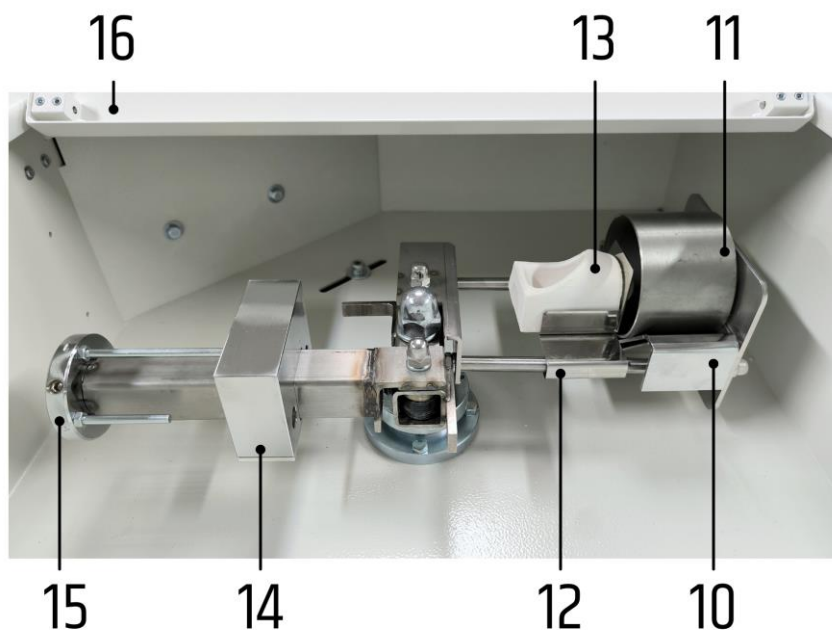


FIG. 3

5.2 DESCRIZIONE DEGLI ORGANI DEL BRACCIO (Fig. 3)

10 - Porta cilindro: supporto fisso su cui vengono posizionati i cilindri. Il cilindro 9X viene posizionato direttamente, mentre i cilindri 6X, 3X, e 1X richiedono l'uso di appositi supporti

11 – Cilindro

12 - Porta crogiolo: scorrevole lungo la guida dedicata

13 - Crogiolo: modello tipo DEGUSSA

14 - Contrappeso mobile: scorre lungo il braccio, e la sua posizione viene regolata ruotando il fermo 15, a seconda del cilindro utilizzato

15 - Fermo del contrappeso

16 - Sportello operativo

5.3 POSIZIONAMENTO DEI CILINDRI

La centrifuga a motore ROTOJET+ è progettata per lavorare con tutti i tipi di cilindri.

In particolare, la macchina è già bilanciata e predisposta per l'uso dei crogioli tipo DEGUSSA, ovvero 1X, 3X, 6X, e 9X.

In questo caso, basta posizionare i cilindri sul braccio nel seguente modo:

1 - Cilindro 9X (Fig. 4)

Posizionare il cilindro direttamente sul porta cilindri 12.

Ruotare il fermo 16 fino a mettere il numero 9 verso l'alto e appoggiare il contrappeso 15 al fermo 16.

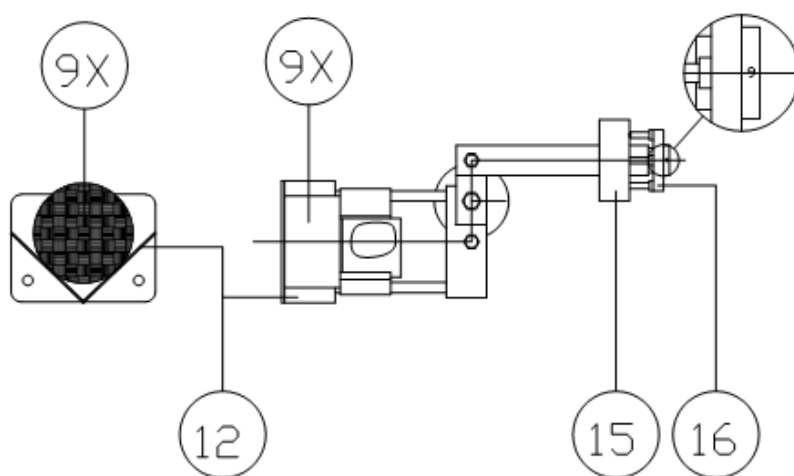


FIG. 4

2 - Cilindri 1X, 3X, 6X (Fig. 5)

Per ogni cilindro viene fornito un supporto identificabile dal numero corrispondente (1, 3, 6).

Ad esempio, per utilizzare il cilindro 3X, procedere così (Fig. 5):

Posizionare il supporto 3 sul porta cilindri 12, mettere il cilindro 3X sul supporto. Ruotare il fermo 16 fino a visualizzare il numero 3 in alto e appoggiare il contrappeso 15 al fermo 16.

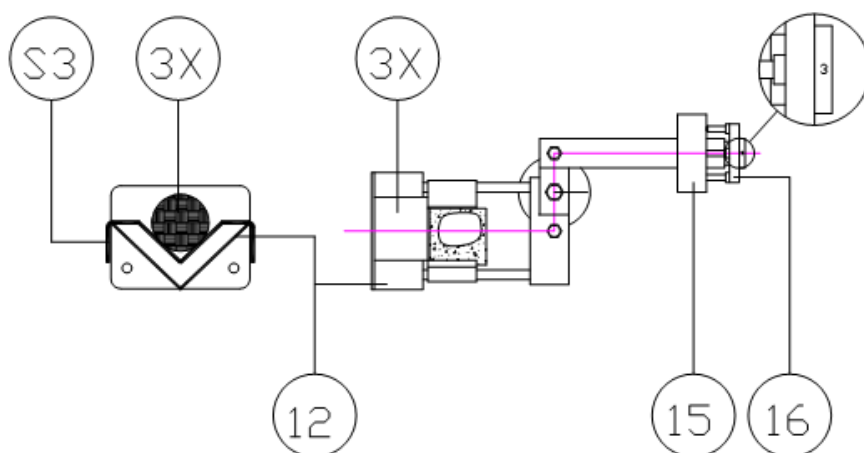


FIG. 5

5.4 AVVIAMENTO E ARRESTO (Fig. 2-3)

Per eseguire un ciclo completo, dall'avviamento all'arresto, seguire questi passaggi:

- 1- Accendere l'interruttore generale 8: si illumineranno sia l'interruttore che il display del timer 1.
- 2- Sollevare lo sportello operativo 16.
- 3- Sbloccare il freno del motore con il pulsante 5 e posizionare il braccio della centrifuga nella posizione più comoda per lavorare.
- 4- Premere il pulsante 4 (S) per visualizzare il tempo di centrifugazione. Modificare il tempo con i pulsanti 2 e 3 (+ e -).

Premere di nuovo S per confermare e passare alla regolazione della coppia di spunto. Verrà visualizzato un valore tra 0 e 6. La coppia massima si ha col valore 0, la coppia minima col valore 6.

Per le leghe vili, impostare il valore 0, mentre per le leghe preziose, selezionare un valore medio-alto (4, 5 o 6). Premere nuovamente il tasto S per confermare e memorizzare. I valori impostati resteranno in memoria fino a nuova modifica.

- 5- Premere il pulsante 6 (READY): la spia 7 si accenderà e la macchina sarà pronta per avviarsi immediatamente alla chiusura dello sportello operativo 16.
- 6- Eseguire la fusione.
- 7- Quando la fusione è terminata, chiudere rapidamente lo sportello operativo 16 per avviare la centrifuga.

NOTA BENE - La centrifuga parte solo se le operazioni descritte vengono eseguite nell'ordine corretto. Se la macchina non è in modalità READY, non si avvia con la chiusura dello sportello. Allo stesso modo, se lo sportello non è aperto, la macchina non può entrare in modalità READY. Se lo sportello viene aperto mentre la macchina è in funzione, questa si ferma immediatamente. Dopo la chiusura, non ripartirà automaticamente.

- 8- La macchina si arresta quando scade il tempo programmato sul timer o se viene aperto lo sportello.

5.5 CONSIGLI UTILI

Si consiglia di utilizzare tempi di centrifugazione tra i 20 e i 60 secondi.

Per tempi superiori ai 60 secondi, è raccomandato far riposare la macchina tra un ciclo e l'altro per un periodo pari almeno al triplo del tempo di rotazione.

Dopo 5 fusioni consecutive con tempi superiori a 60 secondi, lasciare riposare la macchina per almeno 20 minuti.

Per la regolazione della coppia di spunto, attenersi ai seguenti suggerimenti:

- Leghe nobili a basso punto di fusione utilizzare basse coppie di spunto (valori tra 4 e 6).
- Leghe vili ad alto punto di fusione utilizzare alte coppie di spunto (valori 0 o 1).

Durante la fusione, evitare assolutamente di dirigere la fiamma verso il quadro comandi o altre parti della macchina. Si ricorda che per ottenere buone fusioni non è necessaria una fiamma particolarmente grande, ma piuttosto una fiamma ben orientata, generata da un cannello ad alto rendimento.

6.0 GUIDA PER LA MANUTENZIONE

6.1 MANUTENZIONE ORDINARIA

La centrifuga ROTOJET+ necessita solo di operazioni di pulizia.

È consigliabile mantenerla pulita, aspirando la polvere e i residui lasciati dalle operazioni di fusione all'interno del vano.

6.2 MANUTENZIONE STRAORDINARIA

Per riparazioni o sostituzioni di parti, è indispensabile rivolgersi esclusivamente a personale qualificato o direttamente alla casa costruttrice.

È assolutamente vietato aprire i ripari fissi della macchina senza aver preso le dovute precauzioni. Prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione straordinaria, assicurarsi di scollegare la macchina dalla presa di corrente.

7.0 COME CONTATTARE DENTALFARM

DENTALFARM è distribuita sul territorio europeo tramite una rete di Concessionari Ufficiali che hanno a disposizione materiale pubblicitario e tecnico e a cui ci si può riferire per la ricambistica, l'assistenza e per qualsiasi informazione possa necessitare.

Se si preferisce comunicare direttamente con la sede di Torino, proponiamo due numeri telefonici e uno di fax:

SERVIZIO TECNICO COMMERCIALE E POST-VENDITA - 011 / 4346588 ☎

SERVIZIO ASSISTENZA TECNICA - 011 / 4346632 ☎

FAX - 011 / 4346366 📠

E-mail: info@dentalfarm.it

Sito: www.dentalfarm.it

8.0 NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO E MODALITÀ DI PROVA

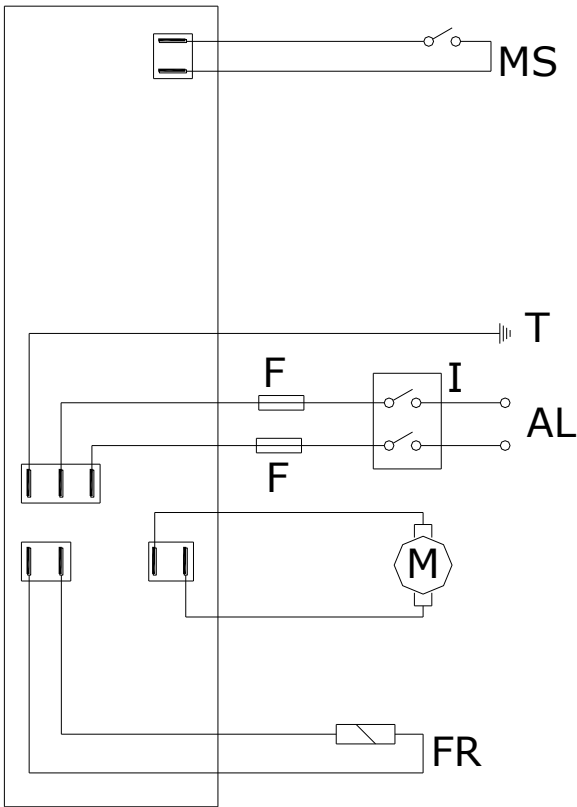
La centrifuga motorizzata viene prodotta in serie dalla Dentalfarm nel rispetto delle norme tecniche e di sicurezza vigenti, in base a quanto previsto dalla Direttiva Comunitaria sulle Macchine 2006/42/CEE.

Ogni apparecchiatura viene collaudata singolarmente per tutti gli aspetti funzionali, quindi sottoposta all'esame di un impianto automatico di prova che assicura la conformità ai limiti stabiliti.

Questa apparecchiatura per le Norme Internazionali è una AEE (apparecchiatura elettrica o elettronica che dipende per un corretto funzionamento da correnti elettriche o da campi elettromagnetici) quindi, a fine vita, il rifiuto non deve essere smaltito come rifiuto urbano ma dovrà essere effettuata la raccolta differenziata a norma della Direttiva 2002/96/CEE.



9.0 SCHEMA ELETTRICO



FR	FRENO
MS	MICRO SWITCH SPORTELLLO
M	MOTORE MONOFASE
F	FUSIBILE
I	INTERRUTTORE GENERALE
T	MASSA

10.0 LISTA RICAMBI ROTOJET+

POS	CODICE	DENOMINAZIONE	POS	CODICE	DENOMINAZIONE
1	4602P001	Portacilindro	40	4602P040	Cuscinetto
2	4602P002	Portacrogiuolo	41	4602P041	Cuscinetto
3	4602P003	Staffa	42	4602P042	Perno
4	4602P004	Piastra Posteriore	43	4602P043	Rondella
5	4602P005	Dado Cieco M8	44	4602P044	Vite
6	4602P006	Rondella Grover D 8	45	4602045	Vite
7	4602P007	Colonna Tirante	46	4602P046	Rondella
8	4602P008	Dado M 8	47	4602P047	Puleggia
9	4602P009	Rondella Grover D 8	48	4602P048	Distanziale Puleggia
10	4602P010	Dado Cieco M 8	49	4602P049	Dado
11	4602P011	Rondella Grover D 8	50	4602P050	Rondella
12	4602P012	Perno	51	4602P051	Vite
13	4602P013	Braccio Centrale	52	4602P052	Flangia
14	4602P014	Molla	53	4602P053	Cuscinetto
15	4602P015	Anello Benzing	54	4602P054	Linguetta
16	4602P016	Tirante	55	4602P055	Albero
17	4602P017	Contrappeso	56	4602P056	Grano
18	4602P018	Appoggio 1X	57	4602P057	Cuscinetto
19	4602P019	Appoggio 3X	58	4602P058	Grano
20	4602P020	Appoggio 6X	59	4602P059	Ghiera
21	4602P021	Appoggio 9X	60	4602P060	Distanziale Albero
22	4602P022	Dado M5	61	4602P061	Rondella Grover D16
23	4602P023	Grano M6	62	4602P062	Dado Cieco M16
24	4602P024	Molla	63	4602P063	Cinghia
25	4602P025	Sfera	64	4602P0641	Staffa per Cilindro 1X
26	4602P026	Fermo		4602P0642	Staffa per Cilindro 3X
27	4602P027	Vite		4602P0643	Staffa per Cilindro 6X
28	4602P028	Distanziale	65	4602P065	Scheda Controllo Completa
29	4602P029	Motore	66	4602P066	Scheda Elettronica
30	4602P030	Linguetta	67	4602P067	Pannello in Policarbonato
31	4602P031	Puleggia	68	4602P068	Sportello Superiore
32	4602P032	Rondella	69	4602P069	Portafusibile
33	4602P033	Vite	70	4602P070	Interruttore Bipolare
34	4602P034	Dado	71	4602P071	Manopola
35	4602P035	Rondella	72	4602P072	Microswitch
36	4602P036	Vite	73	4602P073	Pannello Laterale
37	4602P037	Rullo			
38	4602P038	Vite			
39	4602P039	Rondella			

RICAMBI BRACCIO - ROTOJET+

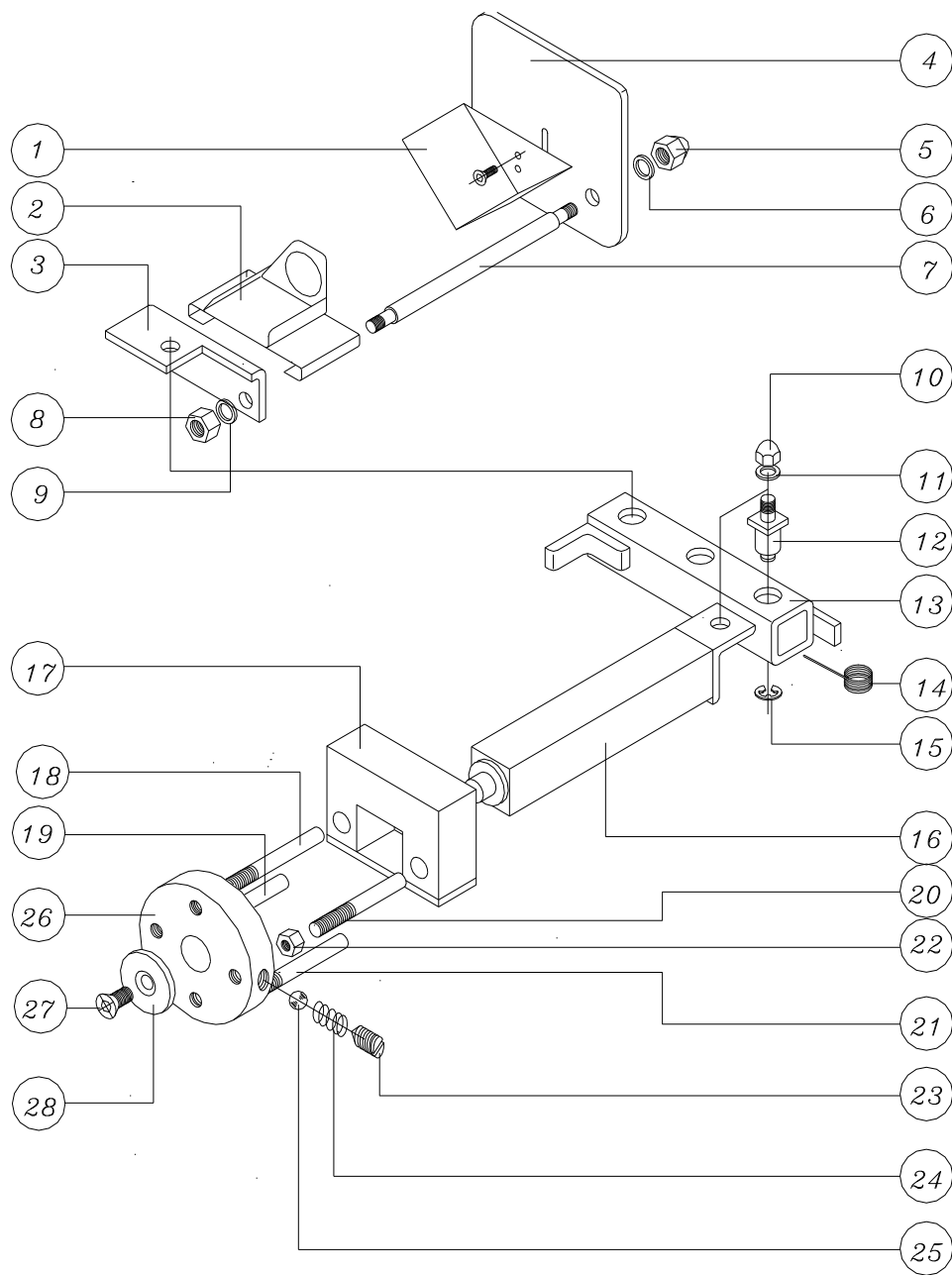


FIG. 6

RICAMBI TRASMISSIONE - ROTOJET+

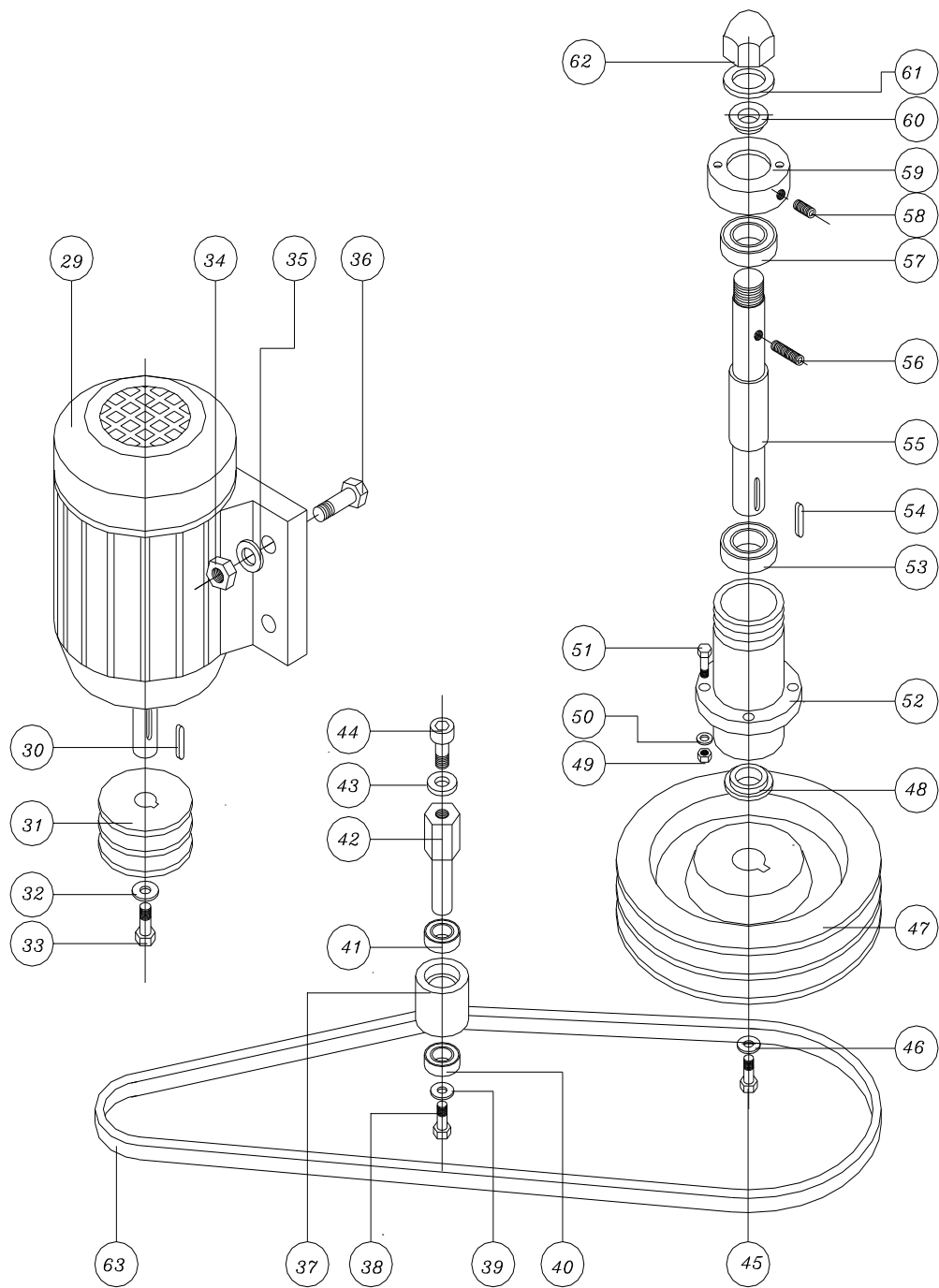


FIG. 7

RICAMBI COMANDI - ROTOJET +

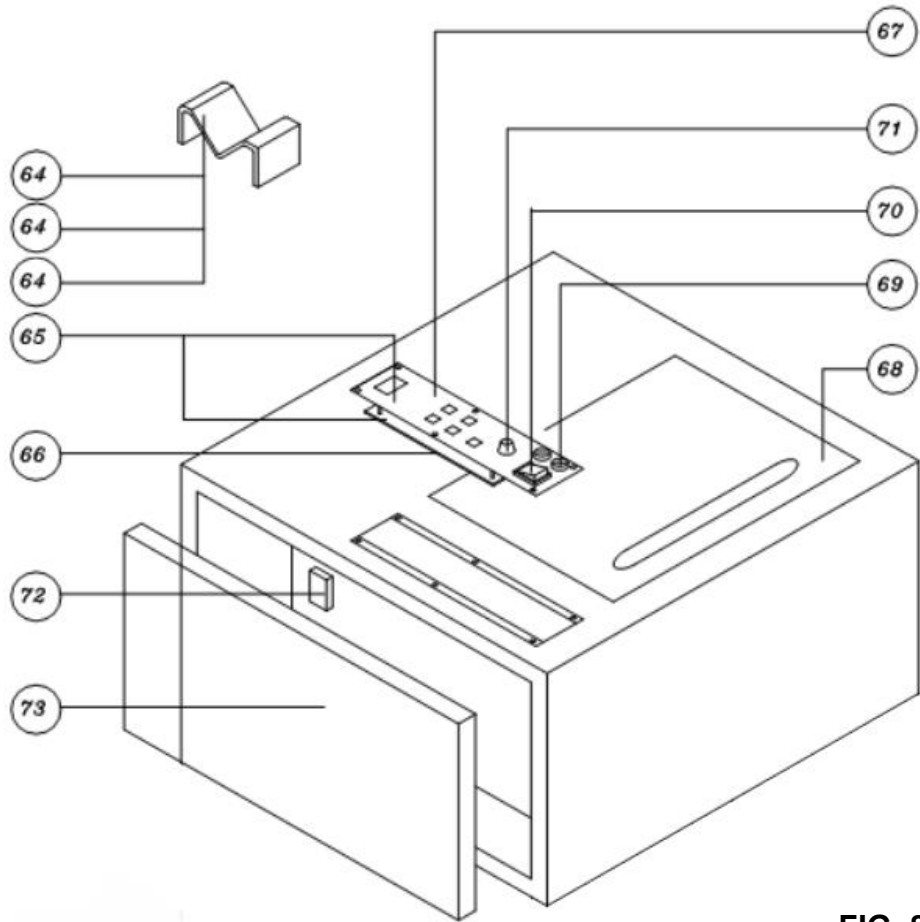


FIG. 8

11.0 SPECIFICHE TECNICHE

CENTRIFUGA ROTOJET+

Larghezza	600 mm
Profondità	570 mm
Altezza	330 mm
Peso a vuoto	45 kg
Tensione	220-230V 50-60Hz
Corrente	5 A
Velocità max	450 giri/min.

SUPPORTO PER ROTOJET+

Larghezza	600 mm
Profondità	570 mm
Altezza	600 mm
Peso a vuoto	15 kg

DENTALFARM s.r.l.

Via Susa, 9/a - 10138 TORINO - ITALY

 **(+39) 011/4346632 - 011/4346588**

 **011/ 4346366**

E-mail: **info@dentalfarm.it**

www.dentalfarm.it