dentalfarm

DENTAL EQUIPMENT SINCE 1972

dentalfarm

DENTAL EQUIPMENT SINCE 1972

Attraverso il passaggio dalla produzione artigianale a quella industriale, nella più classica delle storie della tradizione manufatturiera italiana, la gamma dei prodotti Dentalfarm è cambiata, evolvendosi, insieme alle tre generazioni che hanno contribuito a portare il marchio Dentalfarm in migliaia di laboratori dentali in tutto il mondo.

La ricerca e lo sviluppo di soluzioni tecniche evolute ha da sempre contraddistinto l'offerta portando alla realizzazione della più ampia gamma di sistemi di sabbiatura presenti sul mercato, rafforzata dall'introduzione di brevetti quali il W.A.FI.S. ed il modulo per microsabbiatura D.O.S.. Fanno parte dei prodotti di maggiore successo anche gli storici vibratori (il primo prodotto sviluppato dall'azienda), la gamma di parallelometri ed ISO parallelometri, le squadramodelli, la fonditrice ad iniezione per centrifugazione alla quale si è aggiunta una linea di tre fonditrici ad induzione elettronica in bassa frequenza, i miscelatori sottovuoto, i forni da preriscaldo ed i due forni per la cottura della ceramica, anche in presso-iniezione fino a giungere alla gamma di generatori di vapore.

Un'offerta che annovera anche altri prodotti che sono quotidianamente di ausilio al lavoro di un Odontotecnico quali i micromotori, i bunsen-burner,

le spatole per la cera, la turbina ad aria, la pressa idraulica, le pulitrici, la foragessi e la separa monconi, gli aspiratori elettrici, il rifinitore per modelli ed una eccellente scelta di lampade da banco.

Questo ultimo decennio ha visto Dentalfarm investire ulteriormente, introducendo sul mercato una gamma di prodotti esclusivi per il Laboratorio Dentale. Sono quindi nate le microsabbiatrici IDEA ed centri di sabbiatura IDEA PRO; i forni a luce LED per la foto-polimerizzazione dei compositi dentali PHOTOPOL PRO (evoluzione dei precedenti storici PHOTOPOL LIGHT, dotati di lampade UV tradizionali) il fornetto LED per la placche in resina LC-TRAY PRO e a completare la gamma di novità il generatore di vapore HYDROVAP PRO.

L'affermazione di soluzioni tecnologiche avanzate e la creazione di "workflow digitali" anche nel settore Dentale, ha permesso a Dentalfarm di sfruttare la propria esperienza nella progettazione e sviluppo di foto-polimerizzatori LED per creare una gamma completa di prodotti specifici per il post-curing delle resine utilizzate nella stampa 3D. Questa opportunità ha portato al lancio del trademark PHOTOPOL che rappresenta un promettente nuovo capitolo nella storia dell'azienda ed una nuova affascinante occasione di crescita.

Nella storia della Dentalfarm si ritrova il valore delle persone che hanno vissuto e lavorato per far crescere questa azienda nata a Torino, città ricca di storia e di tradizioni e che unisce cultura, arte ed architettura alla tradizione metalmeccanica per eccellenza del nostro Paese.

Tutto è iniziato con il nonno materno, Pietro Castellano, che nel 1947 aveva avuto l'intuizione di realizzare il primo vibratore per gessi e rivestimenti per odontotecnici creando la Società Castellano. Da sempre uomo illuminato, grazie alla sua visione creava altri macchinari originali, cedendo poi, all'inizio degli anni settanta, il testimone alla figlia ed al genero. A seguire, Maria Castellano e Giuseppe Catella, i miei genitori, ricevuta questa realtà, creavano nel 1972 il marchio Dentalfarm, dando un nuovo impulso alla società, anche tramite l'acquisizione di rappresentanze esclusive e di prodotti farmaceutici.

La terza generazione poi, con i figli Laura ed Alberto, continua la mission aziendale proponendo macchine innovative attraverso la ricerca e la commercializzazione di prodotti sempre all'avanguardia.

Oggi, anno 2022, sono passati cinquanta anni (1972-2022).

Le macchine progettate e prodotte presso la nostra azienda a Torino all'insegna dell'avanguardia e della soddisfazione dei Clienti, sono vendute in Italia attraverso una rete di distributori con i quali esiste un rapporto pluriennale unico di collaborazione, fatto di conoscenza reciproca e di relazioni arricchenti a livello personale oltre che professionale. I nostri prodotti sono distribuiti in tutto il mondo attraverso collaborazioni con dealer internazionali che riconoscono l'unicità e la qualità di un prodotto "Made in Italy". Con loro è nato negli ultimi anni un rapporto non solo commerciale, ma anche umano, una relazione che si genera facilmente quando si lavora con noi di Dentalfarm.

Sono molto grata ai miei genitori e li ringrazio qui ufficialmente per tutto quello che hanno fatto nella loro vita e non solo lavorativa, ai miei Collaboratori per il loro impegno e dedizione costanti, ai nostri Clienti per la fiducia dimostrata negli anni e per aver contribuito tutti insieme a raggiungere grandi obiettivi in questo mezzo secolo di storia.

RingraziandoVi di cuore,

Laura Catella

l'innovazione come ricerca della perfezione
/ innovation: the pursuit of perfection

l'esperienza è il primo passo verso l'innovazione
/ experience: the first step towards innovation

il design al servizio della tecnologia
/ design serving technology

DENTALFARM
dental equipment since 1972

L'INNOVAZIONE COME RICERCA DELLA PERFEZIONE
Da mezzo secolo Dentalfarm è impegnata nello studio e nella ricerca di soluzioni innovative dedicate ai professionisti. Un impegno che ha portato l'azienda a imporsi sul mercato come una realtà in grado di coniugare creatività ed efficacia operativa, innovazione e tradizione.

L'ESPERIENZA È IL PRIMO PASSO VERSO L'INNOVAZIONE
Nel corso della propria storia Dentalfarm ha creato prodotti inconfondibili per qualità, affidabilità e soluzioni tecniche, spesso punto di riferimento per gli operatori del settore.
Ogni anno, grazie a questa esperienza, Dentalfarm presenta nuove soluzioni progettate per unire le altissime prestazioni tecnologiche ad un design innovativo.

IL DESIGN AL SERVIZIO DELLA TECNOLOGIA
Un prodotto Dentalfarm coniuga la tecnologia più avanzata del settore alla cura delle forme e alla ricerca di linee più armoniose, che ne esaltano il design. La scelta dei materiali, con una particolare attenzione alla sostenibilità ambientale e la cura dei dettagli tecnici sono aspetti determinanti in ogni nuovo progetto.

dentalfarm
Torino - ITALY

ECO DOS

ECO

BASE MBL

PLATINUM

ECO PLUS

dental equipment since 1972

dentalfarm
DENTAL EQUIPMENT SINCE 1972

Le operazioni di sabbiatura sono molteplici ed a volte non è possibile dotarsi di due o più macchine specifiche. Dentalfarm è stata la prima ad offrire dei centri di lavoro combinati che consentono di disporre di una capiente camera di lavoro con l'abrasivo a riciclo, per la rimozione del rivestimento in abbinamento ai moduli per l'abrasivo a perdere.

IDEA

IDEA PRO

il design al servizio della tecnologia / design serving technology

Le competenze acquisite nello sviluppo di apparecchiature che utilizzano luci UV ha permesso a Dentalfarm di offrire un piccolo contributo al contrasto alla diffusione di Covid-19 con l'introduzione sul mercato di un sanificatore a LED UV-C che è in grado di inattivare virus e batteri in pochi minuti.

The expertise that Dentalfarm has acquired in the development of equipment using UV lights has allowed us to offer a small contribution to the contrast to the spread of Covid-19 with the introduction of a unique UV-C LED sanitizing unit that is able to inactivate viruses and bacteria in minutes.

L'affermazione di soluzioni tecnologiche avanzate e la creazione di "workflow digitali" ha consentito a Dentalfarm di sfruttare la propria esperienza nella progettazione e sviluppo di foto-polimerizzatori a LED per sviluppare una gamma completa di prodotti specifici per post-curing delle resine utilizzate nella stampa 3D. E' così nata la gamma PHOTOPOL.

The growing popularity of advanced technological solutions and the creation of new "digital workflows" has allowed Dentalfarm to leverage its experience in the design and engineering of a complete range of LED curing-units to post-cure 3D resins. The PHOTOPOL range is born.

audiofarm
A DENTALFARM TRADEMARK

omnifarm
A DENTALFARM TRADEMARK

CATALOGO GENERALE

16
sabbiatrici e brevetti / sandblasting technique

18. INTRODUZIONE
20. IDEA
22. IDEA PRO
26. I BREVETTI: W.A.FI.S. E D.O.S.
28. BASE 3
30. MICRA 2
34. BASE MATIC EVO
35. BASE - ORO PLUS
36. IDEA STUDIO
37. PRESSURE E PENCIL BLASTER - KASKO
38. ABRASIVI

40
lavorazione modelli / model finishing

42. VIT - MINIEXPORT - MIDIEXPORT
43. EXPORT 2 - MAXIEXPORT
44. MIX
45. MIX-R PROGRAM
46. MT-WET
47. MT-WET PLUS - MT-DRY
48. SHINE - SPLASH GUARDS
49. SHINING BOX
50. ED-LASER
51. CUT - MF 400
52. TIPO “A” - TIPO “B” - TIPO “C”
55. ISO
56. ISO COLOR TOP

74
forni per la ceramica / porcelain furnaces

76. INTRODUZIONE
78. PF-PRO
80. PF-PRESS

82
preriscaldo e fusione / preheating and casting

84. INTRODUZIONE CF-2
86. CF-2 SMALL, MEDIUM, LARGE
88. ROTOJET
90. INTRODUZIONE EC
92. EC-1
93. EC-1 INFRARED
94. EC-2 VACUUM INFRARED
95. CROGIOLI

112
protesi mobile / prosthetics

114. THERMOPOL SMALL, LARGE
115. PRESS

116
illuminazione da banco / bench led lighting

118. SOLAR SQUARE
120. SOLAR BENCH
121. SOLAR PROFESSIONAL

58
modellazione cera / wax technique

60. BUNSEN BURNER
61. E-BUNSEN
62. HOT-1 PLUS - HOT-2 PLUS - HOT-2 TOUCH
63. HOTWAX - HOTWAX 4

64
fotopolimerizzatori / light-curing units

66. INTRODUZIONE
68. PHOTOPOL PRO
69. PHOTOPOL PRO VACUUM
70. LC-TRAY PRO
72. PHOTO TRAY
73. PHOTO FLASK

96
generatori di vapore / steam generators

98. INTRODUZIONE
100. HYDROVAP PRO
101. H8
102. HYDROVAP MANUAL
103. HYDROVAP SEMI-AUTOMATIC

104
apparecchi di servizio / service equipment

106. HP-35
107. HP-45 MULTIFUNCTION
108. HP-50 BRUSHLESS
109. ZIRKO SURFIN 300K
110. PRO-3
111. PRO-3 SHAKE

122
PHOTOPOL

124. INTRODUZIONE
126. PHOTOPOL VACUUM+GAS
130. PHOTOPOL DIGITAL
132. PHOTOPOL SMART

134. gestione garanzie
136. assistenza e post-vendita
137. website & social media
138. dentalfarm in the world
140. contatti

sabbiatrici e brevetti / sandblasting technique

IDEA & IDEA PRO
WATER AIR FILTERING SYSTEM (W.A.FI.S.) - DRY OXIDE SYSTEM (D.O.S.)
BASE 3 - MICRA 2 - BASE MATIC EVO - BASE - ORO PLUS
IDEA STUDIO - PENCIL & PRESSURE BLASTER - KASKO
ABRASIVI / ABRASIVES

16/39
dentalfarm

la nuova gamma / the new range IDEA - IDEA PRO

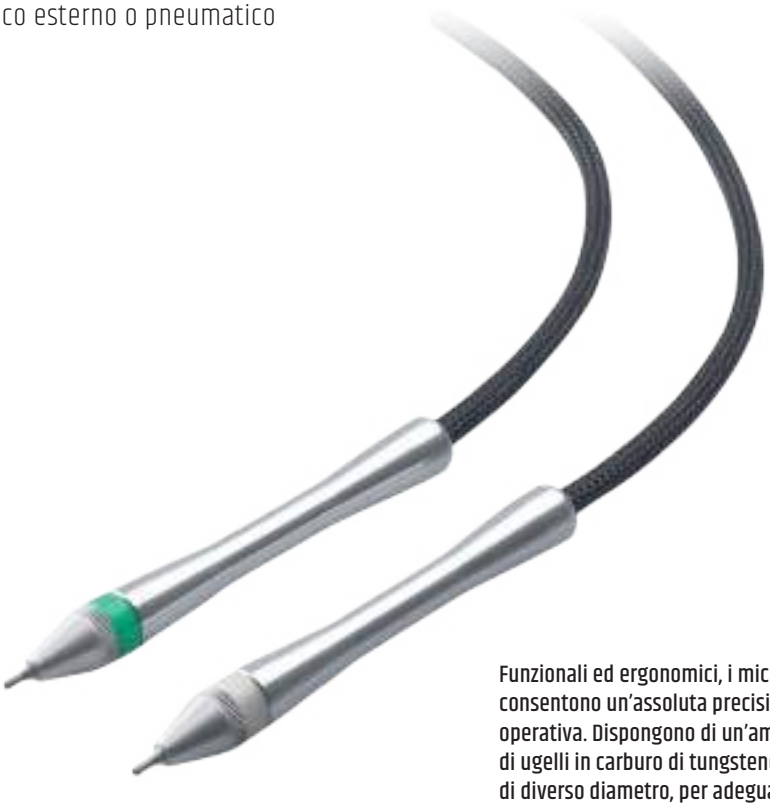
Questa nuova gamma coniuga la tecnologia più avanzata del settore alla cura delle forme, più arrotondate e con linee più armoniose, che ne esaltano il design. La scelta dei materiali e la cura dei dettagli tecnici sono aspetti determinanti in questo ambizioso progetto che ha portato alla realizzazione di due apparecchiature innovative, capaci di fondere perfettamente la creatività del design italiano alla tecnologia, alla qualità e all'esperienza, che da sempre contraddistinguono i prodotti Dentalfarm. Un moderno sistema integrato di apparecchiature di sabbiatura destinato ad assolvere alle più svariate necessità di un mercato sempre più esigente. Design accattivante: look moderno, linee morbide e avvolgenti. 2 realizzazioni dimensionali: una con tecnologia a riciclo, l'altra specifica per gli abrasivi a perdere.
Modularità assoluta: da una a cinque funzioni di lavoro distinte, diverse configurazioni, ampia scelta di accessori. Massima praticità: ergonomia curata, illuminazione LED, ampia visibilità, esclusivo sistema di smaltimento degli abrasivi esausti. Grande precisione: possibilità di utilizzo di abrasivi molto fini e ugelli ridottissimi grazie al D.O.S. - essiccatore brevettato Dentalfarm.
Attenzione alla salute: tutte le versioni possono essere equipaggiate con il W.A.FI.S. - sistema di abbattimento polveri per via umida brevetto Dentalfarm. Rispetto dell'ambiente: tutti i componenti sono realizzati con materiali riciclabili e i consumi energetici sono molto contenuti.

IDEA A1077

MICROSABBIATRICE DI FINITURA

IDEA rappresenta il punto più alto nello sviluppo del design della nuova gamma di sabbiatrici. A questo aspetto si unisce l'affidabilità di un marchio come Dentalfarm, l'ergonomia del progetto e la modularità dei modelli disponibili.
La particolare struttura della macchina favorisce una comoda postura e la migliore angolazione di impatto del getto abrasivo, anche in posizione seduta. L'ampia visibilità sull'intera area di lavoro e la potente illuminazione di colore naturale permettono di effettuare operazioni di finitura molto accurate.
La particolare puntiformità dei getti garantisce la massima efficacia ed il minor consumo di prodotto. La possibilità di adozione dei moduli riscaldati D.O.S. (Dry Oxide System) è la migliore soluzione ai problemi di insufficiente scorrevolezza soprattutto per le polveri abrasive molto fini. La microsabbiatrice può essere personalizzata nel numero e modello di contenitori (da due a quattro, Moduli D.O.S. oppure Moduli EASY) e nel tipo di sistema di aspirazione delle polveri (elettrico esterno o pneumatico integrato).

Tutti i modelli possono essere forniti di un numero variabile di moduli per microsabbiatura (da 2 a 4 contenitori), anche con moduli D.O.S.



Funzionali ed ergonomici, i microproiettori consentono un'assoluta precisione operativa. Dispongono di un'ampia gamma di ugelli in carburo di tungsteno sinterizzato di diverso diametro, per adeguarsi alle dimensioni dell'abrasivo utilizzato

IDEA PRO A1076

CENTRO DI SABBIATURA COMPLETO

IDEA PRO rappresenta la risposta alle richieste di ogni laboratorio odontotecnico qualificato. Una soluzione multifunzione, che unisce la funzione di sgrossatura a quella di finitura, in una macchina dal design innovativo ed attraente, dotata delle più moderne soluzioni tecniche. Tutto il processo di lavoro in una sola macchina: fase preliminare di sgrossatura potente e veloce, fase seguente di rifinitura attenta e precisa. La razionalizzazione degli spazi e l'ubicazione degli strumenti permettono di svolgere agevolmente tutte le operazioni di sabbiatura nella stessa camera. Questa versione ibrida dispone di un proiettore di grande potenza per l'erogazione del corindone a riciclo per la sgrossatura e di un numero variabile di contenitori per i microabrasivi di finitura. La camera di lavoro è comoda e spaziosa, dotata di illuminazione a led e separata dalla vasca di raccolta da una griglia fissa che previene che i detriti si mescolino alla sabbia sottostante.

Per il fondo della camera del solo modello IDEA PRO, dove si raccolgono tutti i residui di lavorazione, è stata progettata una vaschetta integrale estraibile che si può agevolmente svuotare e pulire

I modelli IDEA & IDEA PRO possono essere ordinate con la speciale versione del sistema di filtrazione W.A.FI.S.

IDEA

	IDEA A1077	IDEA A1077W	IDEA A1077D	IDEA A1077DW
Sistema di filtraggio polveri Dentalfarm	–	W.A.FI.S. (Water Air Filtering System)	–	W.A.FI.S. (Water Air Filtering System)
2 moduli per abrasivi a perdere	versione EASY espandibile fino a 4 moduli	versione EASY espandibile fino a 4 moduli	versione D.O.S. espandibile a 4, a scelta tra EASY e D.O.S.	versione D.O.S. espandibile a 4, a scelta tra EASY e D.O.S.
Versione con cassetto estraibile	–	–	–	–
Ugello di sgrossatura	–	–	–	–
Manipolo di soffiaggio	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma
Tensione	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)
Assorbimento	60 W – 0,8 A	120 W – 1,2 A	100 W – 1,0 A	160 W – 1,4 A
Illuminazione	circuito 42 LED con trasformatore elettronico	circuito 42 LED con trasformatore elettronico	circuito 42 LED con trasformatore elettronico	circuito 42 LED con trasformatore elettronico
Ugelli standard applicati	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno
Altri ugelli disponibili	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0
Abrasivo utilizzabile (min - max)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)
Pressione per microsabbiatura	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR
Consumo aria (ugello - 0,8 mm)	15 l/min. a 2 BAR	15 l/min. a 2 BAR	15 l/min. a 2 BAR	15 l/min. a 2 BAR
Consumo aria (ugello - 2,0 mm)	120 l/min. a 4 BAR	120 l/min. a 4 BAR	120 l/min. a 4 BAR	120 l/min. a 4 BAR
Altezza	mm 480	mm 480	mm 480	mm 480
Larghezza	mm 450	mm 450	mm 450	mm 450
Profondità (alla base e totale)	mm 450 – mm 500	mm 450 – mm 500	mm 450 – mm 500	mm 450 – mm 500
Volume camera di sabbiatura	28 l	28 l	28 l	28 l
Peso a vuoto e imballata	kg 18 – Kg 21	kg 19,5 – Kg 22,5	kg 18,5 – Kg 21,5	kg 20 – Kg 23

IDEA PRO

	IDEA PRO A1076	IDEA PRO A1076D	IDEA PRO A1076W	IDEA PRO A1076DW
Sistema di filtraggio polveri Dentalfarm	–	W.A.FI.S. (Water Air Filtering System)	–	W.A.FI.S. (Water Air Filtering System)
2 moduli per abrasivi a perdere	versione EASY espandibile fino a 4 moduli	versione EASY espandibile fino a 4 moduli	versione D.O.S. espandibile a 4, a scelta tra EASY e D.O.S.	versione D.O.S. espandibile a 4, a scelta tra EASY e D.O.S.
Versione con cassetto estraibile	cassetto integrato, per svuotamento abrasivo	cassetto integrato, per svuotamento abrasivo	cassetto integrato, per svuotamento abrasivo	cassetto integrato, per svuotamento abrasivo
Ugello di sgrossatura	Ø 0,3 mm in carburo di tungsteno	Ø 0,3 mm in carburo di tungsteno	Ø 0,3 mm in carburo di tungsteno	Ø 0,3 mm in carburo di tungsteno
Manipolo di soffiaggio	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma	pistola di soffiaggio integrata con beccuccio in gomma
Tensione	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)	220-240 V – 50/60 Hz (110V su richiesta)
Assorbimento	60 W – 0,8 A	120 W – 1,2 A	100 W – 1,0 A	160 W – 1,4 A
Illuminazione	circuito 42 LED con trasformatore elettronico	circuito 42 LED con trasformatore elettronico	circuito 42 LED con trasformatore elettronico	circuito 42 LED con trasformatore elettronico
Ugelli standard applicati	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno	1 x Ø mm 0,8 + 1x Ø 1,2 in carburo di tungsteno
Altri ugelli disponibili	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0	Ø 0,5 – Ø 1,5 – Ø 2,0
Abrasivo utilizzabile (min - max)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)	grana 270 (50µ) grana 60 (250µ)
Pressione per microsabbiatura	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR	minima 1,5 BAR massima 6,0 BAR
Consumo aria (ugello - 0,8 mm)	15 l/min. a 2 BAR	15 l/min. a 2 BAR	15 l/min. a 2 BAR	15 l/min. a 2 BAR
Consumo aria (ugello - 2,0 mm)	120 l/min. a 4 BAR	120 l/min. a 4 BAR	120 l/min. a 4 BAR	120 l/min. a 4 BAR
Altezza	mm 480	mm 480	mm 480	mm 480
Larghezza	mm 450	mm 450	mm 450	mm 450
Profondità (alla base e totale)	mm 450 – mm 500	mm 450 – mm 500	mm 450 – mm 500	mm 450 – mm 500
Volume camera di sabbiatura	28 l	28 l	28 l	28 l
Peso a vuoto e imballata	kg 19 – Kg 22	kg 20,5 – Kg 23,5	kg 19,5 – Kg 22,5	kg 21 – Kg 24

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO
ISTITUTO DI IGIENE

Prove effettuate presso l'Istituto di Igiene dell'Università di Torino hanno evidenziato quanto siano dannose le micropolveri prodotte da abrasivi, gesso e rivestimenti durante le fasi di sabbiatura. Le stesse prove utilizzando il WAFIS certificano un abbattimento fino al 99,8%

WATER AIR FILTERING SYSTEM

W.A.FI.S. - UN BREVETTO ESCLUSIVO DENTALFARM

Il W.A.FI.S. (Water Air Filtering System) è un sistema di filtrazione garantito e certificato dall'Ufficio di Igiene dell'Università di Torino, con un abbattimento del particolato solido in sospensione fino al 99,8%. Il W.A.FI.S. non utilizza un motore elettrico ed elementi filtranti tradizionali, ma solo la stessa aria compressa della sabbiatrice ed una piccola quantità di acqua. Il suo funzionamento è semplice quanto unico sul mercato; l'aria compressa immessa nel depressore tramite un ugello speciale origina un vuoto pneumatico che richiama dalla sabbiatrice tutta l'aria intrisa di polvere. Quando il volume di aria è forzato nel piccolo condotto, viene irrorato da acqua nebulizzata che colpendo le particelle di polvere le appesantisce e le fa precipitare in un contenitore di raccolta. Alla fine del processo l'aria totalmente ripulita fuoriesce liberamente.

Una soluzione economica e "GREEN"

- non ci sono filtri o sacchetti da cambiare o motori che si usurano e rompono
- è una soluzione "green" che non consuma energia elettrica
- costa e consuma meno di qualsiasi aspiratore tradizionale
- rispetta l'ambiente e soprattutto i polmoni di chi lavora

W.A.FI.S. integrato (A1201S)

Versione di ingombro molto limitato da applicare sul lato sinistro delle apparecchiature Dentalfarm.

W.A.FI.S. autonomo inox (A1201E)

Versione totalmente in acciaio inox da installare a terra. Può essere azionata direttamente dalla macchina o tramite interruttore. Questo modello può essere utilizzato anche con macchine non prodotte da Dentalfarm. Peso: 2.5 kg

DRY OXIDE SYSTEM

D.O.S. - UN BREVETTO ESCLUSIVO DENTALFARM

Per Modulo D.O.S. (Dry Oxide System) si intende un contenitore per microsabbiatrice dotato di un dispositivo che consente di eliminare completamente l'umidità assorbita dagli abrasivi molto fini che, essendo igroscopici, tendono ad agglomerarsi e a scorrere male perdendo la loro caratteristica di decapante meccanico.
Solo un abrasivo secco e puro può svolgere perfettamente tutti i suoi compiti. Il sistema di essiccazione contenuto nel Modulo D.O.S. utilizza il calore prodotto da una piccola resistenza elettrica per favorire l'evaporazione dell'umidità. I vantaggi che ne derivano sono molto rilevanti: la miscela abrasiva è continua, gli ugelli non si otturano, il potere sgrassante è salvaguardato ed il consumo di prodotto si riduce drasticamente.
Dentalfarm dispone di una vasta gamma di abrasivi, con ben undici possibili scelte tra granulometria e prodotti.

BASE 3 A10723

CENTRO DI SABBIATURA

Ulteriori configurazioni

BASE 2 A10722 - BASE EVO A1072E - BASE EVO D.O.S A1072ED

La sabbiatrice BASE 3 costituisce una delle versioni di maggior successo all'interno della gamma di modelli che Dentalfarm ha creato nella sua storia.
Centro di sabbiatura composto da:
- una camera adatta a contenere il corindone aggressivo per la rimozione del rivestimento, erogato da un proiettore a riciclo di grande potenza
- due moduli di microsabbiatura monouso per ossido di alluminio o microsfere lucidanti.
Tutta la strumentazione necessaria al buon funzionamento e già presente nella configurazione standard, implementata ora con il nuovo impianto di illuminazione LED a luce bianchissima.
La versione BASE EVO e BASE EVO D.O.S. possono crescere fino a 4 moduli (EASY o D.O.S.).

CARATTERISTICHE

Sistema di sabbiatura a riciclo: proiettore di sgrossatura con ugello Ø3,0 mm

Moduli di microsabbiatura: 2 (EASY)

Ugelli utilizzabili: 0,8 mm per abrasivi da 75 a 95 my; 1,2 mm per abrasivi da 95 a 110 my - 0,5 mm per 50 my; 2,0 mm per 250 my

Possibilità di connessione ad aspiratore elettrico o sistema WAFIS

Dimensioni: 415x400x445 mm

Pressione di esercizio: 2,5-6,0 BAR (sgrossatura) - 1,5-5,0 BAR (microsabbiatura)

Volume camera di sabbiatura: 22 l

Peso: 11,8 kg

MICRA 2 A10732

MICROSABBIATRICE DI FINITURA

Ulteriori configurazioni

MICRA 1 A10731 - MICRA EVO A1073E - MICRA EVO D.O.S A1073ED

Microsabbiatrice proposta in configurazione standard con due moduli di microsabbiatura monouso per ossido di alluminio o microsfere lucidanti.
Camera di lavoro con vano di raccolta per il prodotto non riutilizzabile separato da una griglia. La parte frontale è completamente aperta per favorire la più ampia visibilità.
Tutta la strumentazione necessaria al buon funzionamento è già presente nella configurazione standard.
Nuovo impianto di illuminazione a LED. Doppia possibilità di collegamento del sistema aspirante: dall'alto per convogliare solo le polveri volatili, dal basso per eliminare anche l'abrasivo non riutilizzabile.
La versione MICRA EVO e MICRA EVO D.O.S. possono crescere fino a 4 moduli (EASY o D.O.S.).

CARATTERISTICHE

Moduli di microsabbiatura: 2 (EASY)

Ugelli utilizzabili: 0,8 mm per abrasivi da 75 a 95 my; 1,2 mm per polveri da 95 a 110 my - 0,5 mm per 50 my; 2, 0mm per 250 my

Azionamento: pedale elettrico e selettore

Possibilità di connessione ad aspiratore elettrico o sistema WAFIS

Dimensioni: 410x385x415 mm

Pressione di esercizio: 1,5-5,0 BAR

Volume camera di sabbiatura: 24 l

Peso: 11 kg

SABBIATRICI / SANDBLASTERS
accessori e ricambi / accessories and spare parts

Ugelli in carburo di tungsteno sinterizzato

Per sgrossatura: **RS521** Ø3,0 mm (proiettore completo) - **RS022** Ø3,5 mm - **RS023** Ø3,0 mm.
Per microsabbiatrice (abrasivo a perdere): **RMN045** Ø 0,5 mm - **RMN044** Ø 0,8 mm - **RMN043** Ø 1,2 mm - **RMN047** Ø 1,5 mm - **RMN046** Ø 2,0 mm

Microproiettori di finitura completi

sabbiatrice **A10723 BASE 3** in abbinamento al sistema di abbattimento per le polveri sottili **A1201S W.A.FI.S.**

1 - Tutte le versioni **EVO** e **EVO D.O.S.**sono predisposte per crescere del terzo e quarto modulo, di facile installazione

2 - Esempio di collegamento ad aspiratore PRO-3 Dentalfarm

3 - Supporto per i microproiettori che garantisce la massima ergonomia

4 - Esempio di selettore per versioni **EVO**, i colori corrispondono alla funzione selezionata

Camera di lavoro modello **BASE EVO** con proiettore di sabbiatura a riciclo (giallo), quattro microproiettori per abrasivo a perdere ed il pratico manipolo di soffiaggio

BASE MATIC EVO 1064T

CENTRO DI SABBIATURA AUTOMATICO E MANUALE

Sabbiatrice automatica e manuale, predisposta per l'installazione di una o due microsabbiatrici. Il centro di lavoro è composto da:
- un'ampia camera adatta a contenere il corindone aggressivo per la rimozione del rivestimento, erogato da due proiettori a riciclo di grande potenza, uno orientato verso un cestello rotante per la sabbiatura in automatico ed il secondo per le lavorazioni manuali
- possibilità di installazione fino a due moduli di microsabbiatura monouso per ossido di alluminio o microsfere lucidanti.

Il numero massimo di funzioni disponibili è tre. Tutta la strumentazione necessaria al buon funzionamento è già presente nella configurazione standard ed il ciclo automatico è controllato da temporizzatore. Ideale per laboratori che eseguono anche protesi scheletrata.

CARATTERISTICHE

Sistema di sabbiatura a riciclo: 1 proiettore di sgrossatura con ugello Ø3,5 mm manuale, 1 proiettore di sgrossatura Ø3,5 mm automatico fisso sul cestello

Sistema di sabbiatura automatica con timer e cestello rotante per scheletrati

Moduli di microsabbiatura: OPZIONALI, massimo 2 moduli solo versione EASY

Ugelli utilizzabili: 0,8 mm per abrasivi da 75 a 95my; 1,2 mm per polveri da 95 a 110 my - 0,5 mm per 50 my; 2,0 mm per 250 my

Gruppo di trattamento aria: filtro - riduttore - manometro

Azionamento: automatico o a pedale

Guanti: in gomma ad alta resistenza

Dimensioni: 440x520x500 mm

Pressione di esercizio: 3,5-6,0 BAR (sgrossatura) - 1,5-5,0 BAR (microsabbiatura)

Volume camera di sabbiatura: 33 l

Peso: 26,5 kg

BASE A1072

Sabbiatrice manuale ideale per chi desidera separare nettamente le funzioni (sgrossatura in sala gessi e finitura in altra macchina). La postazione di lavoro è composta da un'ampia camera adatta a contenere il corindone aggressivo per la rimozione del rivestimento.
La sabbiatura avviene tramite un proiettore fisso comandato a pedale.

CARATTERISTICHE

Sistema di sabbiatura a riciclo: proiettore di sgrossatura con ugello Ø 3,0 o 3,5 mm
Gruppo trattamento aria: filtro - regolatore di pressione - manometro
Azionamento: pedale elettrico
Guanti: in gomma ad alta resistenza
Dimensioni: 415x390x445 mm
Pressione di esercizio: 2,5-6,0 BAR
Volume camera di sabbiatura: 22 l
Peso: 10 kg

ORO PLUS A1054S

Sabbiatrice manuale di ridotte dimensioni adatta ad erogare un corindone aggressivo per la rimozione del rivestimento. Un solo abrasivo utilizzabile. Azionamento tramite valvola manuale ad apertura progressiva. Filtro aria, regolatore di pressione, manometro e comando a pedale in dotazione standard. È anche disponibile nella versione con codice A1054, priva del comando a pedale e del gruppo trattamento aria.

CARATTERISTICHE

Sistema di sabbiatura a riciclo: proiettore di sgrossatura con ugello Ø3,0 o 3,5mm
Gruppo di trattamento aria: filtro - riduttore - manometro
Azionamento: a pedale
Guanti: in gomma ad alta resistenza
Possibilità di connessione ad aspiratore elettrico
Dimensioni: 420x350x400 mm Pressione di esercizio: 2,5-6,0 BAR
Volume camera di sabbiatura: 16 l
Peso: 9,5 kg

IDEA STUDIO A1066/A1067

CENTRO DI FINITURA PER STUDIO DENTISTICO

Box in metacrilato trasparente con aperture laterali per il passaggio delle mani e degli oggetti da lavorare, griglia di separazione dei detriti e schermo asportabile per facile sostituzione + modulo microsabbiatrice per erogare ossido di alluminio, con gruppo di trattamento aria (filtro, riduttore e manometro), comando a pedale e manipolo ergonomico con ugello di precisione + sistema di aspirazione pneumatico per l'evacuazione costante del particolato polveroso prodotto durante il trattamento e un sacchetto filtro, in panno microfiltrante.

CARATTERISTICHE

Ugello: 1 da Ø 0,8 mm (Ø 1,2 a richiesta)

Abrasivi utilizzabili: AL203150 (95μ) - AL203180 (85μ) - Microblast 90μ a richiesta, sostituendo l'ugello: AL203120 (105μ)

Sistema di aspirazione: pneumatico (Venturi)

Sistema di filtrazione: a secco - sacchetto in panno microfiltrante

Pressione di esercizio: 2,0-4,0 BAR

Dimensioni: mm 280x320x300h

Peso a vuoto: 5,0 Kg

PRESSURE BLASTER A1067S

Microsabbiatrice priva di camera di sabbiatura che può essere sfruttata come modulo supplementare in laboratorio o abbinata ad un box di protezione per le rifiniture in studio. Tecnologia a pressione di grande efficacia, può operare anche a basse pressioni con un'ottima resa. Deve essere utilizzata in abbinamento con camera di lavoro indipendente.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: 160x210x290 mm

PENCIL BLASTER A1068

Microsabbiatrice da abbinare ad un box di protezione per le rifiniture in studio. Tecnologia a depressione, il prodotto abrasivo viene prelevato dal serbatoio per aspirazione, la pressione di esercizio deve essere contenuta tra 2 e 4 BAR.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: 120x110x170 mm

KASKO KSK

Camera di lavoro in metacrilato con schermo trasparente intercambiabile. Serve a proteggere l'operatore da schegge e detriti durante le operazioni di asportazione con utensili rotanti o microsabbiatrici. Possibilità di collegamento ad un sistema di aspirazione. La piccola dimensione lo rende particolarmente adatto allo Studio Dentistico.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: 270x230x270 mm

ABRASIVI / ABRASIVES

Corindoni sgrossatura

Polveri abrasive selezionate per la sabbiatura di sgrossatura. Disponibili in tanica da 5kg o in sacco da 25kg. Tipi e granulometrie disponibili:

AP-036 CROMCOR grana 36 (500µ) per Cr-Co e acciaio

AP-046 OROCOR grana 46 (350µ) per leghe semi-nobili

AP-060 SUPERCOR grana 60 (250µ) per leghe nobili

Ossidi alluminio a perdere

Polveri abrasive purissime, per la preparazione della parete ritentiva ed il decapaggio meccanico. Tipi e granulometrie disponibili:

AP-0605 Al203 grana 60 (250µ) per compositi che richiedono una parete ritentiva molto incisa

AP-120 Al203 grana 120 (105µ) grana medio-grande per compositi e resine

AP-150 Al203 grana 150 (95µ) grana medio-fine per resine e ceramiche

AP-180 Al203 grana 180 (80µ) grana fine per ceramica

AP-270 Al203 grana 270 (50µ) grana fine per modellazione

SPECIFICHE TECNICHE

Corindone rosso-bruno, molto duro, resistente e aggressivo. Specifico per la rimozione del rivestimento e delle ossidazioni di fusione da manufatti in leghe di cromo-cobalto e di acciaio.

Corindone bianco molto puro, particolarmente resistente e aggressivo. Specifico per la rimozione del rivestimento e delle ossidazioni di fusione da manufatti in leghe vili.

Corindone bianco molto puro, particolarmente resistente e aggressivo. Specifico per la rimozione del rivestimento e delle ossidazioni di fusione da manufatti in leghe nobili.

Ossido di alluminio purissimo, molto duro. Specifico per la preparazione della parete ritentiva per resina e ceramica, media altezza delle cuspidi. Ottimo decapante meccanico.

Ossido di alluminio purissimo, molto duro. Specifico per la preparazione della parete ritentiva per ceramica, risultato più fitto ma meno inciso. Ottimo decapante meccanico.

Ossido di alluminio purissimo, molto duro. Specifico per la preparazione della parete ritentiva per ceramica, risultato più fitto ma poco inciso. Ottimo decapante meccanico.

Sfere di cristallo a riciclo

Sfere di cristallo selezionate per la satinatura lucidante (a riciclo). Disponibile in tanica da 5kg o in sacco da 25kg.

Dimensioni disponibili:

AP-300 OROBLAST 200µ

Microsfere di cristallo a perdere

Microsfere di cristallo di piccola dimensione per rifinitura e lucidatura (monouso). Disponibili in taniche da 5kg o in sacchi da 25kg.

Dimensioni disponibili:

AP-090 MICROBLAST 90µ

AP-055 MICROFINE 50µ

Miscela di sfere di cristallo medio-grandi, molto dure. Non asportano materiale, ma compattano la superficie schiacciando la rugosità. Adatte alla levigatura di tutti i metalli.

Ossido di alluminio purissimo, molto duro. Specifico per la preparazione della parete ritentiva per compositi che richiedono un profondo ancoraggio. Ottimo decapante meccanico.

Ossido di alluminio purissimo, molto duro. Specifico per la preparazione della parete ritentiva per compositi che richiedono un ancoraggio medio. Ottimo decapante meccanico.

Miscela di sfere di cristallo medio-piccole, molto dure. Non asportano materiale, ma compattano la superficie schiacciando la rugosità. Adatte alla levigatura di tutti i metalli.

Miscela di sfere di cristallo piccole-piccolissime, molto dure. Non asportano materiale, ma compattano la superficie schiacciando la rugosità. Adatte alla levigatura di tutti i metalli.

lavorazione modelli / model finishing

VIT - MINIEXPORT - MIDIEXPORT - EXPORT 2 - MAXIEXPORT
MIX - MIX.R PROGRAM - MT.WET - MT.WET PLUS - MT.DRY
SHINE - SPLASH GUARDS - SHINING BOX
ED.LASER - CUT - MF.400
TIPO “A” - TIPO “B” - TIPO “C” - ISO - ISO COLOR TOP

40/57

VIT A0120

Vibratore compatto a due velocità per gessi. Ideale nello Studio Dentistico per l'immediata colatura delle impronte. Corpo rotondo stampato in materia plastica che contiene ed isola l'elettromagnete.
Quattro ammortizzatori meccanici garantiscono l'oscillazione verticale.

CARATTERISTICHE

Dimensioni utili del piatto: diametro 140 mm

Peso: 2 kg

MINIEXPORT A0125

Vibratore a piatto rettangolare per gessi e rivestimenti.
La vibrazione è perfettamente verticale, senza dispersioni, grazie anche all'impiego di 4 ammortizzatori e speciali piedini a ventosa che assicurano la perfetta stabilità in posizione.
L'intensità e l'ampiezza del movimento del piatto sono regolate da un circuito elettronico comandato da un potenziometro. Tutti i componenti sono impregnati nella resina per garantire la stabilità e l'isolamento. Il piatto in gomma è di facile rimozione per la pulizia. Ideale per laboratori di piccola dimensione, predisposto per l'applicazione fissa sul supporto da banco dei miscelatori sottovuoto MIX e MIX-R PROGRAM.

CARATTERISTICHE

Dimensioni piatto: 240×150 mm, spazio utile per 2 cilindri grandi (9x)

Peso: 5,5 kg

MIDIEXPORT A0126

Vibratore a piatto quadrato per gessi e rivestimenti.
La vibrazione è perfettamente verticale, senza dispersioni, grazie anche all'impiego di 4 ammortizzatori e speciali piedini a ventosa che assicurano la perfetta stabilità in posizione.
L'intensità e l'ampiezza del movimento del piatto sono regolate da un circuito elettronico comandato da un potenziometro.
Tutti i componenti sono impregnati nella resina per garantire la stabilità e l'isolamento. Il piatto in gomma è di facile rimozione per la pulizia. Ideale per laboratori di media dimensione.

CARATTERISTICHE

Dimensioni piatto: 235x235 mm, spazio utile per 4 cilindri grandi (9x)

Peso: 7 kg

EXPORT 2 A0127

Vibratore a piatto rettangolare per gessi e rivestimenti.
La vibrazione è perfettamente verticale, senza dispersioni, grazie anche all'impiego di 4 ammortizzatori e speciali piedini a ventosa che assicurano la perfetta stabilità in posizione. L'intensità e l'ampiezza del movimento del piatto sono regolate da un circuito elettronico comandato da un potenziometro. Tutti i componenti sono impregnati nella resina per garantire la stabilità e l'isolamento. Il piatto in gomma è di facile rimozione per la pulizia. Ideale per laboratori con ingenti volumi di lavoro.

CARATTERISTICHE

Dimensioni piatto: 365x265 mm,
spazio utile per 6 cilindri grandi (9x)

Peso: 10,5 kg

MAXIEXPORT A0129

Vibratore a piatto rettangolare per gessi e rivestimenti.
La vibrazione, garantita dall'azione combinata di tre gruppi elettromagnetici, è perfettamente verticale, senza dispersioni ed il piatto vibrante è guidato da 8 ammortizzatori. Speciali piedini a ventosa assicurano la perfetta stabilità in posizione. L'intensità e l'ampiezza del movimento del piatto sono regolate da un circuito elettronico comandato da un potenziometro. Tutti i componenti sono impregnati nella resina per garantire la stabilità e l'isolamento.
La copertura in gomma del piatto è di facile rimozione per la pulizia. Ideale per i grandi laboratori di protesi scheletrata.

CARATTERISTICHE

Dimensioni piatto: 600x400 mm,
spazio utile per 18 cilindri grandi (9x)

Peso: 24,7 kg

MIX A5504

MISCELATORE SOTTOVUOTO MANUALE

Miscelatore sottovuoto compatto, potente ed affidabile. Adatto per mescolare gessi, rivestimenti, alginati e siliconi (questi ultimi in particolare con la tazza speciale da 200cc).
Il funzionamento è controllato da un circuito elettronico con avvisatore acustico di fine ciclo.
La pompa per il vuoto è di tipo a pistone a secco e garantisce un'ottima degasatura anche dei composti più densi.

CARATTERISTICHE

Velocità e senso di rotazione fissi.

Pompa a pistone integrata, doppio filtro, valvola di scarico vuoto posta sulla bocca di aspirazione, motoriduttore potente e silenzioso.

La configurazione standard prevede il fissaggio a parete e include la tazza da 500cc.

Dimensioni: mm 190x220x240H

Peso: 8,3 kg

5501006

5501005

Tazze di miscelazione

Serie di tazze di miscelazione di volume diverso, complete di coperchio e spatola in acciaio inossidabile. Si sconsiglia di utilizzare una tazza diversa per ogni prodotto utilizzato.

Modelli disponibili:

5501002 Tazza da 200cc - **5501003** Tazza da 200cc speciale per alginati

5501004 Tazza da 500cc - **5501005** Tazza da 1000cc - **5501006** Tazza da 2000cc

MIX-R PROGRAM A5505

MISCELATORE SOTTOVUOTO AUTOMATICO

Miscelatore sottovuoto compatto, potente ed affidabile. Adatto per mescolare gessi, rivestimenti, alginati e siliconi (questi ultimi in particolare con la tazza speciale da 200cc).
Il funzionamento può essere manuale o automatico ed è controllato da un circuito elettronico con avvisatore acustico di fine ciclo. Possibilità di cicli completamente personalizzati con velocità di rotazione modulabile, partenza lenta ed inversione del senso di marcia. La pompa per il vuoto è di tipo a pistone a secco e garantisce un'ottima degasatura anche dei composti più densi.

CARATTERISTICHE

18 cicli di lavoro prestabiliti per la miscelazione corretta di tutti i materiali dentali.

Velocità e senso di rotazione liberamente impostabili.

Pompa a pistone integrata, doppio filtro, valvola di scarico vuoto posta sulla bocca di aspirazione, motoriduttore potente e silenzioso.

La configurazione standard prevede il fissaggio a parete e include la tazza da 500cc.

Dimensioni: mm 190x220x240

Peso: 8,4 kg

5504001 - Supporto da banco

Permettere di installare entrambi i modelli di miscelatore all'altezza ideale per la lavorazione, senza il vincolo del fissaggio rigido a parete. Peso: 2,8 kg

5501004

5501002

5501003

MT-WET A5103

SQUADRAMODELLI AD ACQUA

MT-Wet è un'apparecchiatura per la squadratura dei modelli realizzata appositamente a velocità medio-bassa per garantire una buona levigatura della superficie e ridurre al massimo la possibilità di impasto del disco abrasivo. Il disco è in carborundum rinforzato con due tele ed impasto bachelitico a norme FEPA, e può essere sostituito con un disco diamantato che ha potenza di taglio ed autonomia maggiori.
La sicurezza operativa è garantita dall'adozione di un interruttore elettromagnetico che evita la partenza accidentale dopo una mancanza di alimentazione.
Tutta la parte frontale è inclinata di 10° per migliorare la praticità di lavoro e la visibilità.

CARATTERISTICHE

Motore: da 750W a 1400 giri al minuto.

Elettrovalvola e sistema di regolazione dell'acqua, ottima irrorazione del disco.

Guscio frontale in robusta materia plastica, facilmente e velocemente asportabile per pulizia.

Piano di lavoro ad inclinazione regolabile, con linee guida incise.

Dimensioni: mm 320x480x360H

Peso: 17,2 kg

La cuffia frontale si toglie molto velocemente per accedere al vano disco e rimuovere i sedimenti

Disco diamantato e disco bachelitico

MT-WET PLUS A5103D

MT-Wet è un'apparecchiatura per la squadratura dei modelli realizzata appositamente a velocità medio-bassa per garantire una buona levigatura della superficie e ridurre al massimo la possibilità di impasto del disco abrasivo. Il disco diamantato ha potenza di taglio ed autonomia maggiori.
La sicurezza operativa è garantita dall'adozione di un interruttore elettromagnetico che evita la partenza accidentale dopo una mancanza di alimentazione.
Tutta la parte frontale è inclinata di 10° per migliorare la praticità di lavoro e la visibilità.

CARATTERISTICHE

Motore: da 750W a 1400 giri al minuto.

Elettrovalvola e sistema di regolazione dell'acqua, ottima irrorazione del disco.

Guscio frontale in robusta materia plastica, facilmente e velocemente asportabile per pulizia.

Piano di lavoro ad inclinazione regolabile, con linee guida incise.

Dimensioni: mm 320x480x360H

Peso: 17,2 kg

**L'interruttore installato esclude automaticamente il riavvio in caso di mancanza di tensione.
Il motore è di tipo chiuso, raffreddato all'esterno e protetto da eventuali schizzi di acqua**

MT-DRY A5104

MT-Dry è un'apparecchiatura per la squadratura dei modelli a secco. La velocità medio-alta (2.800 giri/min) è ottimale per utilizzare dischi ricoperti di diamante industriale. E' importante che i modelli da lavorare siano ben asciutti per evitare che la superficie del disco si impasti. Un interruttore elettromagnetico evita la partenza accidentale dopo una mancanza di alimentazione. Tutta la parte frontale è inclinata di 10° per migliorare la praticità di lavoro e la visibilità. Per un corretto utilizzo
MT-Dry deve essere collegata ad un aspiratore professionale con filtri adeguati alla notevole quantità di polvere che si genera durante la lavorazione, Dentalfarm consiglia i modelli PRO - 3 e PRO - 3 Shake.

CARATTERISTICHE

Motore: da 750W a 2800 giri al minuto.

Collettore e presa elettrica per collegamento ed alimentazione dell'aspiratore.

Peso: 16,5 kg

SHINE A5201

Pulitrice a due velocità, più lenta per utensili di asportazione e a velocità doppia per strumenti di lucidatura. Sui puntali conici si possono inserire mole, spazzole o feltri.

CARATTERISTICHE

Velocità: 2 - 1400 o 2800 RPM

Motore: 500W

Dimensioni: mm 420x205x250H

Dimensioni con ripari: mm 600x290x280H

Peso: 9 kg

SPLASH GUARDS A5202

Ripari in materia plastica di facile pulizia per raccogliere i residui e le paste lucidanti, evitano di sporcare le superfici circostanti con gli schizzi proiettati per centrifugazione.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 195x290x280H

SHINING BOX A5250

PULITRICE CON ASPIRAZIONE

SHINING BOX è una stazione per la molatura e la lucidatura in piena sicurezza dei metalli e degli altri materiali utilizzati nel settore dentale. La cappa è stata progettata e costruita per proteggere l'operatore contro le proiezioni di fluidi e polveri e per aspirare e filtrare i residui.
La pulitrice è stata realizzata appositamente a doppia velocità per poter disporre di una condizione di lavoro a velocità medio-bassa (1.400 giri/min) per garantire una buona asportazione senza surriscaldare in eccesso le superfici e di un'altra medio-alta (2.800 giri/min) per lucidare perfettamente. Sui puntali conici si possono inserire mole abrasive, spazzole e feltri.
La sicurezza operativa è garantita dall'adozione di un interruttore elettromagnetico che evita la partenza accidentale dopo una mancanza di alimentazione. Occorre inoltre dotarsi di dispositivi di protezione individuale come occhiali, guanti e mascherina per salvaguardare gli occhi dalla possibilità che arrivino dei trucioli, le mani dalla possibilità di toccare accidentalmente gli organi in movimento e l'apparato respiratorio dall'inalazione di polveri.

CARATTERISTICHE

Velocità: 1.400 / 2.800 rpm
Assorbimento: 300 W
Potenza aspirazione: 500 mc/h
Rumorosità: >70 dBA
Illuminazione: LED
Dimensioni di ingombro: mm 730x550x580H
Peso: 40 kg

Predisposta per il collegamento
di un aspiratore elettrico per la rimozione
costante delle polveri

ED-LASER A5302

FORAGESSI CON PUNTATORE LASER

Foragessi totalmente in acciaio inox con sistema di puntamento laser per la perforazione precisa dei modelli nella tecnica dei perni sfilabili.
L'apparecchio, molto robusto e stabile, è completamente eseguito in acciaio inossidabile. L'ampio piano di lavoro conferisce grande praticità e l'esclusivo sistema di movimentazione verticale garantisce la massima precisione.
La profondità di foratura è regolabile e la corsa particolarmente ampia permette la foratura anche dei modelli fissati sulle basi in materia plastica.
Predisposta per il collegamento di un aspiratore elettrico per la rimozione costante delle polveri e dei trucioli.

CARATTERISTICHE

Pinza per frese con gambo da 3 mm

Fresa in dotazione: 5301001 conica tipo Zeiser

Altra fresa disponibile su richiesta: 5301002 a doppio diametro tipo Pindex

Motore: da 150W a 2800 RPM

Ampiezza del movimento verticale: fino a 20 mm

Dimensioni di massima: 230 x 230 x 410H

Peso: 13,8 kg

Gli accessori in dotazione:

A - **5301001** conica tipo Zeiser (in dotazione)

B - **5301002** a doppio diametro tipo Pindex (su richiesta)

CUT A5601

Separa monconi con base magnetica per il trattenimento in posizione del portamodello. Disco diamantato sottilissimo per tagli di grande precisione. Massima sicurezza data dall'adozione dei doppi comandi. Illuminazione localizzata e collegamento all'aspiratore.

CARATTERISTICHE

Motore: da 100W a 2800 giri al minuto

Diametro disco di taglio: mm 80×0,25

Dimensioni: mm 230x500x360H

peso: 9,3 kg

5601004 **5601005**

Gli accessori disponibili:

5601004 disco a lama liscia - **5601005** disco a lama scaricata

MF-400 A5610

Rifinitore per modelli che utilizza frese molto grosse per lavorare perfettamente il perimetro e l'interno dei modelli. Piano di lavoro molto ampio in acciaio inossidabile e protezione mobile per lo strumento rotante. Collegamento all'aspiratore.Strumento sicuro e robusto per rifinire i modelli in maniera rapida ed efficace. Permette un notevole risparmio di tempo e di usura rispetto all'utilizzo di un micromotore.

CARATTERISTICHE

Motore: da 380W a 2800 giri al minuto.

Frese disponibili: cilindrica (standard), conica (su richiesta)

Dimensioni: mm 210x380x210H

Peso: 12 kg

Gli accessori in dotazione:

A - **5610002** fresa cilindrica (in dotazione)

B - **5610003** fresa conica (su richiesta)

TIPO “A” A3005 A
TIPO “B” A3006 B
TIPO “C” A3007 C

PARALLELOMETRI MANUALI

Strumenti meccanici di alta precisione, indispensabili nella fase di studio sui modelli per la ricerca dell'equatore, la tracciatura delle linee guida e per l'inserimento degli attacchi in protesi mobile. Tutte le versioni dispongono di base stabile, colonna portante in acciaio inossidabile, portamodello con inclinazione del piatto regolabile e set di accessori. Il portamodello può essere mobile o fissato meccanicamente alla base.

CARATTERISTICHE

TIPO "A": versione con un solo braccio rigido, ideale per il posizionamento degli attacchi; in qualsiasi momento è possibile montare anche il braccio snodato ed avere così lo strumento completo. Peso: 3,7 kg

TIPO "B": versione con un solo braccio snodato con movimento a pantografo. Ideale per la progettazione della protesi; in qualsiasi momento è possibile montare anche il braccio rigido ed avere così lo strumento completo. Peso: 4 kg

TIPO "C": versione con entrambi i bracci, uno fisso ed uno snodato con movimento a pantografo. Ideale per tutte le lavorazioni. Peso: 4,3 kg

TIPO “A” - TIPO “B” - TIPO “C”
accessori / accessories

RP503N

RP504N

Braccio aggiuntivo per parallelometro

RP503N Braccio fisso supplementare - **RP504N** Braccio snodato (con movimento a pantografo) supplementare

Con i bracci supplementari si possono completare i parallelometri A o B. Il braccio rigido, più adatto al posizionamento degli attacchi può essere aggiunto sul modello B. Il braccio snodato, più adatto alla tracciatura ed alla progettazione, può essere aggiunto sul modello A

RP034 **RP031** **RP032** **RP033** **RP041** **NVV040**

Set di utensili per parallelometro (RP505)

Serie di 6 utensili che compongono il corredo dei parallelometri:

RP034 ago analizzatore - **RP031** rilevatore di sottosquadro -0.75 - **RP032** rilevatore di sottosquadro -0.50 - **RP033** rilevatore di sottosquadro -0.25 - **RP041** paletta per cera - **NVV040** portamina

Portamodelli

ISO A3502

ISOPARALLELOMETRO

Strumento meccanico di alta precisione dotato di uno speciale braccio snodato con movimento a pantografo per le operazioni classiche del parallelometro, combinato con la possibilità di montare un qualsiasi manipolo per le operazioni di fresaggio.
Supporto in acciaio inossidabile per raccogliere tutti gli accessori.
Portamodello ad inclinazione variabile e set utensili compresi.
Sono disponibili molti adattatori per garantire la presa sicura dei manipoli che spesso non sono perfettamente cilindrici.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 190x270x330H

Peso: 5,2 kg

ISO COLOR TOP A3503 C

ISOPARALLELOMETRO

Strumento meccanico di alta precisione dotato di uno speciale braccio snodato con movimento a pantografo per le operazioni classiche del parallelometro, combinato con la possibilità di montare un qualsiasi manipolo per le operazioni di fresaggio. La struttura è composta da una lampada su stelo flessibile, regolazione per foratura con progressione al 1/10 di mm; testina del braccio a doppia funzione (con boccola per colonnina per il progetto della protesi, pinza universale per bloccare il micromotore); portamodello per uso bloccato sulla base o a scorrimento libero, base con sistema meccanico di bloccaggio del portamodello; vite per il movimento orizzontale e verticale del braccio; pratico supporto per tutti gl accessori in dotazione; soffiatore dell'aria su stelo flessibile con valvola ad erogazione progressiva; staffa guida per fresature a bloccaggio orizzontale.

CARATTERISTICHE

Illuminazione localizzata e soffiatore di aria per refrigerazione e pulizia

Sistema di sollevamento micrometrico del braccio

Dimensioni: mm 200x340x330H

Peso: 7 kg

ISO - ISO COLOR TOP

accessori e dotazione / accessories and equipment

Kit di fresaggio (A3501)

Gruppo di accessori necessari a modificare un qualsiasi parallelometro Dentalfarm in un piccolo fresatore. Effettuato l'aggiornamento, il vecchio parallelometro diventa un ISO e ne assume tutte le caratteristiche di funzionamento.

Gli accessori in dotazione:

A - pomello graduato e asta guida per forature al 1/10 di mm

B - ghiera per il bloccaggio degli snodi

C - colonna per il progetto della protesi o il posizionamento degli attacchi, completa di due pinze (mm 3 e 2,35)

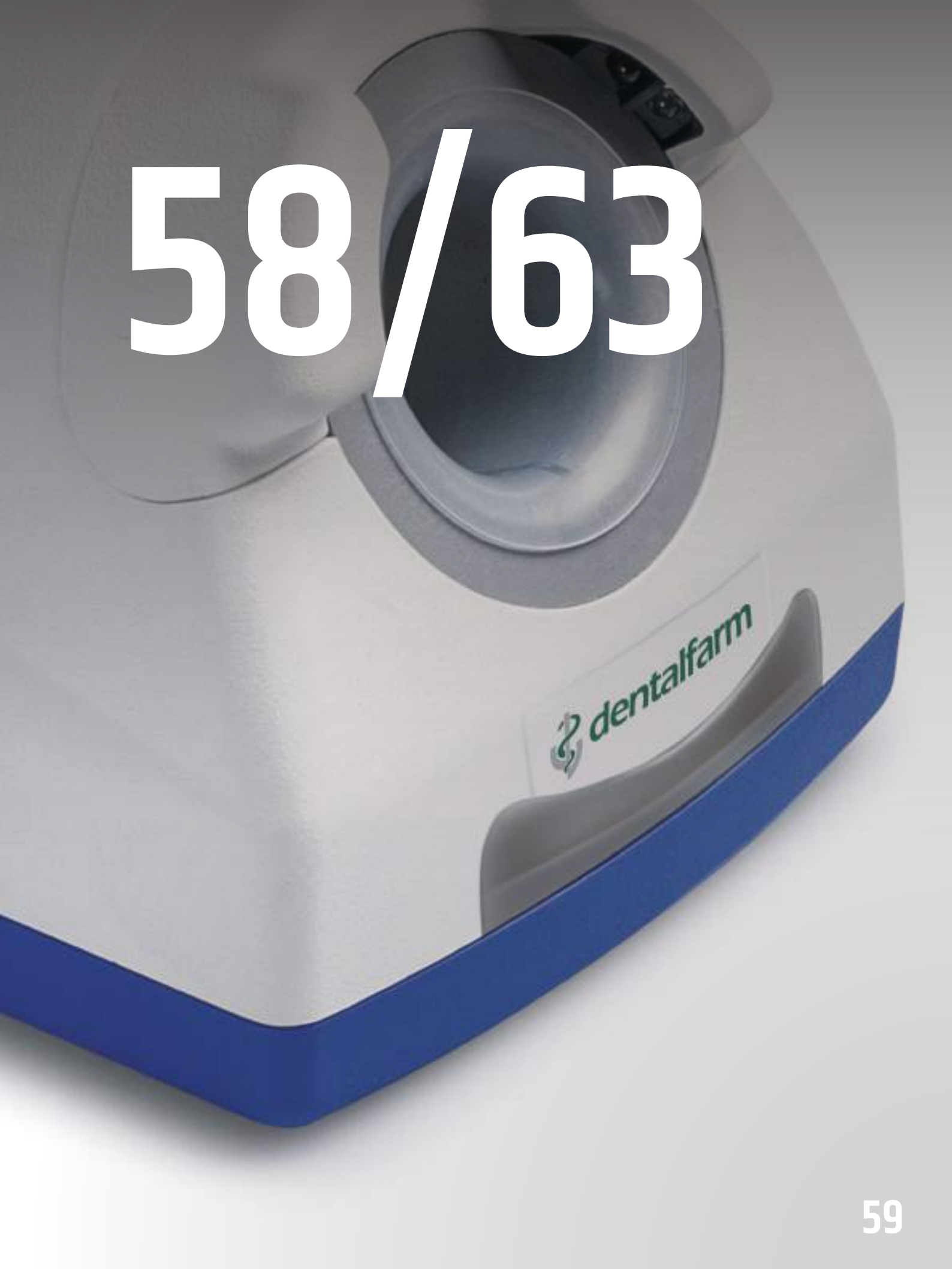
D - chiave esagonale

E - asta guida per fresaggi assiali

Sono disponibili molti adattatori per garantire la presa sicura dei manipoli che spesso non sono perfettamente cilindrici

modellazione cera / wax technique

BUNSEN BURNER - E.BURNER
HOT.1 PLUS - HOT.2 PLUS - HOT.2 TOUCH
HOTWAX - HOTWAX 4


58/63
dentalfarm

BUNSEN BURNER A4701 – A4702

BUNSEN CON TERMOCOPPIA SICUREZZA

Bunsen di sicurezza con valvola a termocoppia per l'interruzione immediata del flusso di gas in caso di spegnimento accidentale della fiamma.

CARATTERISTICHE

A4701 Bunsen di sicurezza preparato per gas metano

A4702 Bunsen di sicurezza preparato per G.P.L. (GAS PROPANO LIQUIDO)

Pressione METANO: 22 mbar

Pressione G.P.L.: 0,1 - 0,5 BAR

Peso: 0,6 kg

E-BURNER A6020

BUNSEN A INDUZIONE

Sistema di riscaldamento immediato della spatola di modellazione per induzione elettromagnetica, senza fiamma libera e gas. Il potente induttore si attiva quando lo strumento è inserito nella cavità frontale e lo riscalda in pochissimi secondi. Frequenza di intervento regolata elettronicamente. Due sensori posti sopra la camera di induzione rilevano la presenza dell'oggetto e attivano immediatamente la fase di riscaldo, così come la interrompono quando ci si allontana dall'area di lavoro. Il segnale di attività è indicato dal cambio di colore del LED posto alla base dell'unità.

CARATTERISTICHE

Frequenza di intervento: regolabile.

Il bunsen ad induzione elettronica garantisce massima sicurezza

Funziona senza gas ed è installabile ovunque in laboratorio

Dimensioni: mm 60x210x90H

Peso: 0,7 kg

HOT-1 PLUS A6003

Spatola a caldo ad 1 manipolo con pratico vano di contenimento degli attrezzi di modellazione. Tutti i modelli dispongono di un range di controllo temperatura da 50 a 200 gradi Celsius. Due supporti per il manipolo, uno da banco ed il secondo magnetico posto sulla centralina. Controllo elettronico che permette d'impostare due temperature, è sufficiente premere un tasto per selezionare quella desiderata. Corredata di due attrezzi di modellazione (altre forme a richiesta).

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 70x110x60H

Peso: 0,7 kg

HOT-2 PLUS A6003D

Spatola per cera a due manipoli indipendenti, entrambi possono essere programmati per due temperature differenti con selezione dalla centralina. Questo modello è corredato di due supporti magnetici per i manipoli, cassetto posteriore e sedi per gli attrezzi di serie. Il corredo dei 6 attrezzi base è compreso nella fornitura. Adatta all'uso contemporaneo di due operatori.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 155x120x70H

Peso: 0,8 kg

HOT-2 TOUCH A6003T

Spatola per cera a doppio controllo indipendente. Entrambe le postazioni sono programmabili per due temperature differenti ed offrono una rapida commutazione tramite un anello (Touch) posto alla sommità del manipolo. La possibilità di passare direttamente da una temperatura di prelievo della cera ad una temperatura per la modellazione, replica l'uso della spatola tradizionale riscaldata con il bunsen. È possibile velocizzare la modellazione non staccandosi dall'oggetto in corso di realizzazione. Questa versione è corredata di due supporti magnetici per i manipoli, di cassettino posteriore e di sedi per i sei attrezzi di serie.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 180x110x60H

Peso: 1 kg

6003002 6003004 6003005 6003006 6003007 6003008 6003017 6003018

6003013 6003012 6003011 6003010

Set attrezzi di modellazione (6003001)

6003002 Sonda conica ricurva piccola - **6003004** Sonda conica ricurva media - **6003005** Sonda conica ricurva grande - **6003006** Spatola piccola - **6003007** Spatola media - **6003008** Cucchiaio.

Non compresi nel set: **6003017** Coltello - **6003018** Cucchiaio.

Set attrezzi di conometria (6003009)

6003010 Sonda cilindrica
6003011 Sonda con inclinazione di 2°
6003012 Sonda con inclinazione di 4°
6003013 Sonda con inclinazione di 6°

HOTWAX A6010

Fusore riscaldato elettricamente per portare la cera di modellazione alla temperatura ideale. I fusori a controllo elettronico garantiscono che le cere siano liquefatte alla temperatura ideale riducendo al minimo le contrazioni. Utilizzando bunsen tradizionali a fiamma libera, le cere subiscono repentini sbalzi di temperatura che possono compromettere l'elevata qualità dei materiali stessi. Modellare con spatole e fusori elettrici garantisce risultati ottimali. In questo modello la geometria del vano metallico favorisce l'immersione dei monconi ed il bordo conico permette lo sgocciolamento ed il deflusso verso l'interno. Il coperchio protegge il contenuto dalla polvere.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 115x150x70H - Dimensioni fusore: diametro 30x25H

Peso: 0,44 kg

HOTWAX 4 A6011

Scaldacera a quattro vani, dei quali uno adatto a contenere il prodotto di maggiore utilizzo. La regolazione di temperatura a controllo elettronico garantisce una precisione al grado. La superficie interna rivestita in teflon antiaderente consente di prelevare cera fino all'ultima goccia. Il coperchio protegge il contenuto dagli agenti esterni.

CARATTERISTICHE

Dimensioni: mm 195x120x75H

Dimensioni vaschette: 1 (100x40x20) + 1 (30x40x20) + 2 (35x30x20)

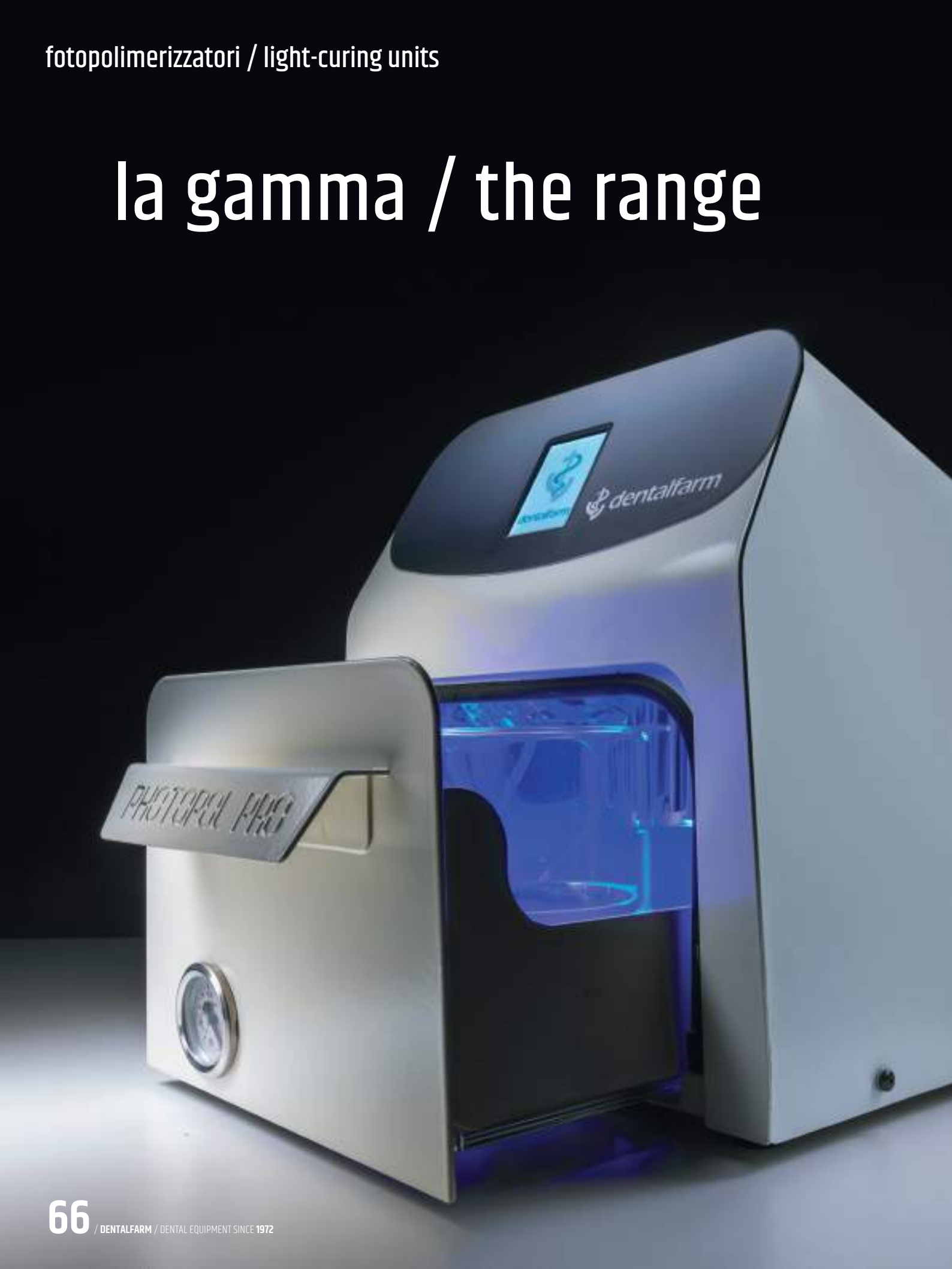
Peso: 0,7 kg

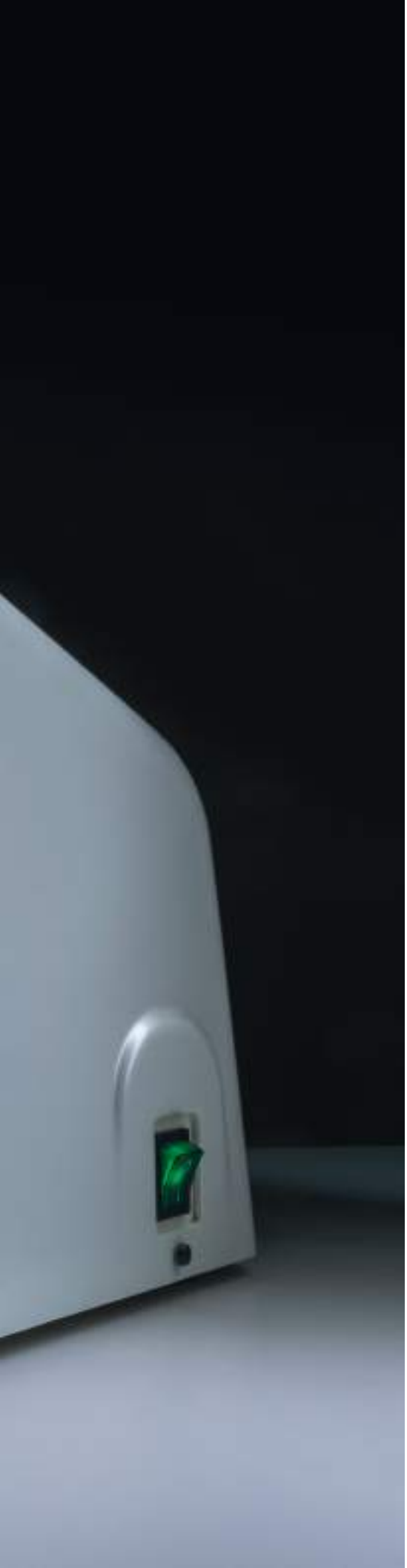
fotopolimerizzatori / light-curing units

PHOTOPOL PRO - PHOTOPOL PRO VACUUM
LC.TRAY PRO - PHOTO TRAY - PHOTO FLASK

64/73
dentalfarm
dentalfarm

la gamma / the range





Questa nuova gamma coniuga la tecnologia più avanzata del settore alla cura delle forme, più arrotondate e con linee più armoniose, che ne esaltano il design. La scelta dei componenti e la cura dei dettagli tecnici sono aspetti determinanti di questo progetto che ha portato alla realizzazione di due apparecchiature innovative, capaci di fondere perfettamente la creatività del design italiano alla tecnologia, alla qualità e all'esperienza che da sempre contraddistinguono i prodotti Dentalfarm. Sviluppati per essere l'evoluzione dei precedenti Photopol Light, Plus e Vacuum, forni per compositi dentali che hanno avuto successo a cavallo del nuovo millennio grazie alle soluzioni tecniche offerte ed alla versatilità di utilizzo (merito delle caratteristiche funzionali che offrivano, come le quattro lampade alogene ed due spot UV), i due nuovi modelli Photopol Pro e Photopol Pro Vacuum sono stati sviluppati da un team di esperti che hanno analizzato attentamente le necessità del mercato dentale e le caratteristiche dei nuovi compositi dentali per progettare una linea di forni di fotopolimerizzazione LED che unissero le caratteristiche essenziali necessarie ad un prodotto di successo, ovvero eccellenti prestazioni e semplicità di utilizzo.

PHOTOPOL PRO A5407

POLIMERIZZATORE UV PER COMPOSITI

Photopol PRO è un polimerizzatore adatto alla maggior parte dei compositi fotpolimerizzabili. L'irraggiamento è garantito da 3 circuiti da 8 LED UV di grande potenza e di differente frequenza. La camera di lavoro ed il piano orizzontale sono rivestiti di materiale altamente riflettente. Il piatto di supporto per i lavori è in costante rotazione e montato su un pratico cassetto per facilitare posizionamento e prelievo dei manufatti da trattare.

CARATTERISTICHE

Due circuiti da 8 LED ciascuno nella parte alta dello spettro UV (superiore a 410nm - colore blu)

Un circuito da 8 LED nella parte bassa dello spettro UV (inferiore a 410nm - colore violetto)

Possibilità di dosare la potenza erogata e/o di immetterla progressivamente per evitare shock ai materiali

Ampia copertura dello spettro operativo (da 320 a 550 nanometri, picco a 470 nanometri)

Utile funzione "Step Mode" per asciugare e fissare i vari layer (attività di pochi secondi, costantemente ripetuta)

Piatto supporto lavori in costante rotazione per limitare le zone d'ombra.

Moderna interfaccia utente con display touch a colori

Ampia disponibilità di parametri operativi per predisporre cicli di lavoro adatti ad ogni necessità e memorizzazione dei programmi

Dimensioni: mm 280x350x300H

Peso: 8,5 kg

PHOTOPOL PRO VACUUM A5407V

POLIMERIZZATORE UV PER COMPOSITI

L'irraggiamento è garantito da 3 circuiti da 8 LED UV di grande potenza e di differente frequenza.
La camera di lavoro ed il piano orizzontale sono rivestiti di materiale altamente riflettente.
Il piatto di supporto per i lavori è in costante rotazione e montato su un pratico cassetto per facilitare posizionamento e prelievo dei manufatti da trattare.

CARATTERISTICHE

Due circuiti da 8 LED ciascuno nella parte alta dello spettro UV (superiore a 410 nm - colore blu)

Un circuito da 8 LED nella parte bassa dello spettro UV (inferiore a 410 nm - colore violetto)

Possibilità di dosare la potenza erogata e/o di immetterla progressivamente per evitare shock ai materiali

Ampia copertura dello spettro operativo (da 320 a 550 nanometri, picco a 470 nanometri)

Utile funzione "Step Mode" per asciugare e fissare i vari layer (attività di pochi secondi, costantemente ripetuta)

Adatto per polimerizzare qualsiasi composito dentale sul mercato, anche quelli che richiedono il trattamento sottovuoto

Piatto supporto lavori in costante rotazione per limitare le zone d'ombra, anche durante i cicli svolti in vuoto

Campana trasparente in vetro borosilicato e pompa vuoto interna

Moderna interfaccia utente con display touch a colori

Ampia disponibilità di parametri operativi per predisporre cicli di lavoro adatti ad ogni necessità e memorizzazione dei programmi

Dimensioni: mm 280x350x300H

Peso: 10,5 kg

LC-TRAY PRO A5413

FOTOPOLIMERIZZATORE A LUCE LED PER PLACCHE

Forno di polimerizzazione per placche in resina fotosensibile, per la preparazione di porta impronte individuali, basi per dentiere, masticoni di prova, blocchi occlusali e mascherine di fissaggio.

CARATTERISTICHE

36 LED Hi-Power UV - potenza di 48W
Spettro d'azione: 365-405nm
Pratico cassetto per l'inserimento dei lavori con schermo protettivo
Superficie interna riflettente, ampio spazio per il posizionamento degli oggetti
Display LCD e timer elettronico con 4 tasti di selezione per cicli da 3, 4, 5 o 6 minuti
Dimensioni totali: mm 220x240x110H
Dimensioni cassetto: mm 155x1445x70H
Alimentazione: 100/230V - 50/60Hz - assorbimento 1,5 amp
Peso: 1 kg

PHOTO TRAY

PLACCHE IN RESINA FOTOSENSIBILE

Resina fotonsibile in placche per la realizzazione di porta impronte individuali o parziali, basi per dentiere, masticoni di prova, blocchi occlusali e mascherine di fissaggio.
Confezionate in box nero con chiusura ermetica per la protezione dalle fonti di luce.

Codice PHT – Confezione da 50 placche **trasparenti**
Codice PHTB – Confezione da 50 placche **blu**
Codice PHTR – Confezione da 50 placche **rosa**

PHOTO FLASK PHF

MUFFOLA PER TRATTAMENTI UV

Ideata da un tecnico, per i tecnici.
Completamente trasparente e scomponibile, la muffola Photo-Flask consente di lavorare in modo più veloce, economico (grazie alla presenza di settori mobili) e senza modificare in alcun modo i propri protocolli operativi.
La lavorazione si divide in sei fasi:
1) modellazione o stampa digitale della struttura
2) creazione della base con siliconi rigidi
3) preparazione della mascherina con silicone trasparente
4) recupero della sotto-struttura
5) iniezione o deposito del composito
6) polimerizzazione UV

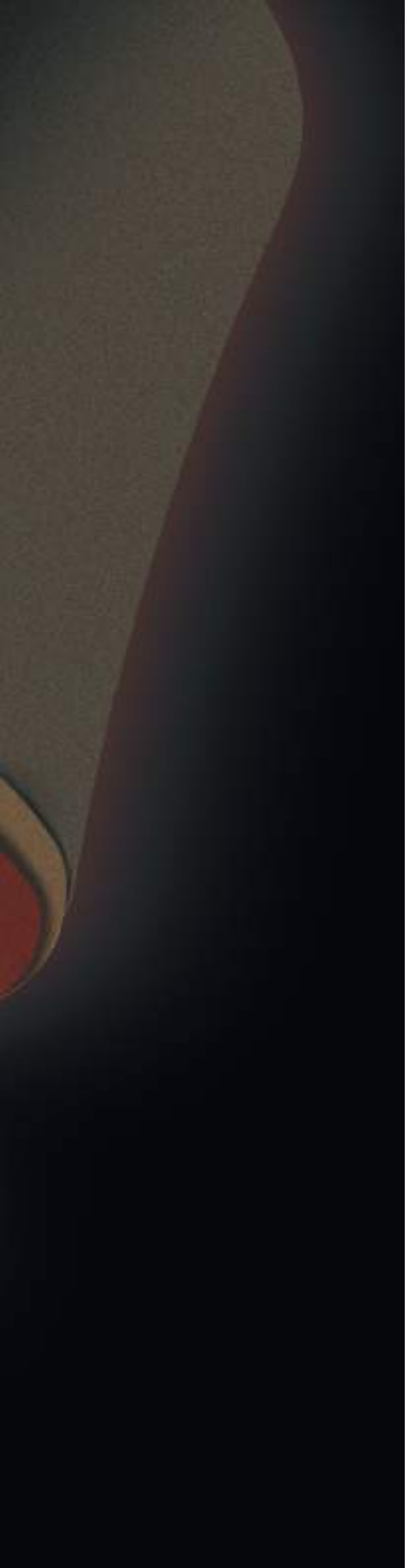
La muffola Photo-Flask è composta da elementi trasparenti per ottimizzarne l'esposizione ai raggi ultravioletti. Non sono presenti piastre di metallo. Queste caratteristiche ne fanno un prodotto perfetto in abbinamento alla nostra gamma di forni polimerizzatori di compositi Photopol

forni per la ceramica / ceramic furnaces

PF.PRO - PF.PRESS

74/81

la gamma / the range



Dentalfarm annovera all'interno del proprio catalogo due modelli di forno per la cottura della ceramica che garantiscono prestazioni eccellenti ed affidabili. PF-PRO è il forno per la cottura tradizionale, PF-PRESS anche per la presso-iniziezione. I due forni permettono la cottura e la pressatura di tutti i prodotti per restauri ceramici, quali: porcellane tradizionali, a media e bassa temperatura di fusione, ceramiche feldspatiche, vetrose, a base di disilicato di litio, depositate su metallo, su zirconio oppure in esecuzione integrale o da CAD/CAM. PF.PRO e PF.PRESS sono sicuri ed affidabili e dispongono di una camera di cottura di ultima generazione in cui l'irraggiamento passa attraverso un filtro di quarzo che, sfruttando in modo ottimale gli infrarossi emessi, consente il riscaldamento progressivo dall'interno del manufatto, con conseguente evaporazione controllata dell'umidità. La temperatura è regolata da una speciale termocopia che non si ossida e che non richiede quindi periodiche operazioni di taratura. Il software consente l'accesso a tutti i parametri necessari per impostazione dei cicli garantendo una flessibilità di programmazione unica.

PF-PRO A4050

FORNO PER CERAMICA

Forno studiato per la cottura di tutti i prodotti per restauri ceramici: porcellane tradizionali, a media e bassa temperatura di fusione, ceramiche feldspatiche, vetrose, a base di disilicato di litio, depositate su metallo o su zirconio oppure in esecuzione integrale. I numerosi programmi a disposizione e l'accuratezza di esecuzione di ogni singolo aspetto del ciclo di cottura assicurano risultati di elevata qualità e costantemente ripetibili nel tempo.
Dispone di:
- un'interfaccia utente pratica ed intuitiva
- encoder multigiro per l'inserimento e la selezione dei parametri
- ampio display grafico con tutti i dati fondamentali del ciclo sempre in primo piano
- camera di riscaldo al quarzo di ultima generazione.

La configurazione standard comprende la pompa vuoto a secco.

Pompa vuoto (A5801)

Pompa vuoto con portata di 50 litri al minuto.
Massima silenziosità, nessuna manutenzione richiesta grazie all'innovativo gruppo pompante a secco (senza olio).
Espressamente studiata per garantire la massima resa ai forni per ceramica della linea PF. Peso: 8 kg

CARATTERISTICHE

Microprocessore: 16-bit

Memoria: tipo Flash riprogrammabile ed aggiornabile

100 programmi disponibili per la cottura delle ceramiche tradizionali

Massima libertà di scelta nella fase di programmazione, tutte le funzioni sono modificabili a piacere

Fase di asciugatura indifferentemente a muffola aperta o chiusa

Possibilità di cicli a due soglie di temperatura, specifici per la lavorazione del disilicato di litio fresato

Regolazione del grado di sottovuoto

Diverse modalità di raffreddamento, anche molto lento a camera chiusa

Muffola di nuova generazione con irraggiamento filtrato al quarzo per utilizzare maggiormente gli infrarossi emessi

Non necessita di taratura periodica

Supporto lavori in ceramica a nido d'ape e 15 perni in refrattario

Temperatura massima: 1200°C

Potenza: 1200W

Dimensioni utili muffola: Ø90x55H

Dimensioni: mm 390x440x490H

Peso: 28 kg

Nella camera di riscaldo l'irraggiamento passa attraverso un filtro al quarzo per utilizzare maggiormente gli infrarossi emessi ed ottenere così un riscaldo progressivo dall'interno del manufatto, con conseguente evaporazione controllata dell'umidità. La temperatura è controllata da una speciale termocoppia che non si ossida e non richiede quindi periodiche operazioni di taratura

PF-PRESS A4051

FORNO PER CERAMICA TRADIZIONALE E PRESSATA

Forno studiato per la cottura e la pressatura di tutti i prodotti per restauri ceramici: porcellane tradizionali, a media e bassa temperatura di fusione, ceramiche feldspatiche, vetrose, a base di disilicato di litio, depositate su metallo o su zirconio oppure in esecuzione integrale.
I numerosi programmi a disposizione e l'accuratezza di esecuzione di ogni singolo aspetto del ciclo di cottura assicurano risultati di elevata qualità e costantemente ripetibili nel tempo.
Dispone di:
- un'interfaccia utente pratica ed intuitiva
- encoder multigiro per l'inserimento e la selezione dei parametri
- ampio display grafico con tutti i dati fondamentali del ciclo sempre in primo piano
- camera di riscaldo al quarzo di ultima generazione
- innovativo sistema di iniezione dal basso, con tutti le funzioni liberamente programmabili.

La configurazione standard comprende la pompa vuoto a secco.
L'iniezione della ceramica avviene per mezzo di un pistone azionato ad aria compressa che opera dal basso verso l'alto in una modalità operativa che rende questo forno originale rispetto agli altri modelli sul mercato. La pressione esercitata e la velocità di avanzamento sono regolabili elettronicamente e visualizzate a display. Il forno deve essere collegato all'impianto dell'aria compressa del laboratorio.

CARATTERISTICHE

Microprocessore: 16-bit

Memoria: tipo Flash riprogrammabile ed aggiornabile

80 programmi disponibili per la cottura delle ceramiche tradizionali

20 programmi speciali per la tecnica di presso-iniezione

Massima libertà di scelta nella fase di programmazione, tutte le funzioni sono modificabili a piacere

Fase di asciugatura indifferentemente a muffola aperta o chiusa

Possibilità di cicli a due soglie di temperatura, specifici per la lavorazione del disilicato di litio fresato

Regolazione del grado di sottovuoto

Diverse modalità di raffreddamento, anche molto lento a camera chiusa

Muffola di nuova generazione con irraggiamento filtrato al quarzo

Non necessita di taratura periodica

Kit cilindri in silicone e basi speciali per pressata

Supporto lavori in ceramica a nido d'ape e 15 perni in refrattario

Temperatura massima: 1200°C

Potenza: 1200W

Dimensioni utili muffola: Ø90x55H

Dimensioni: mm 390x440x490H

Peso: 28,5 kg

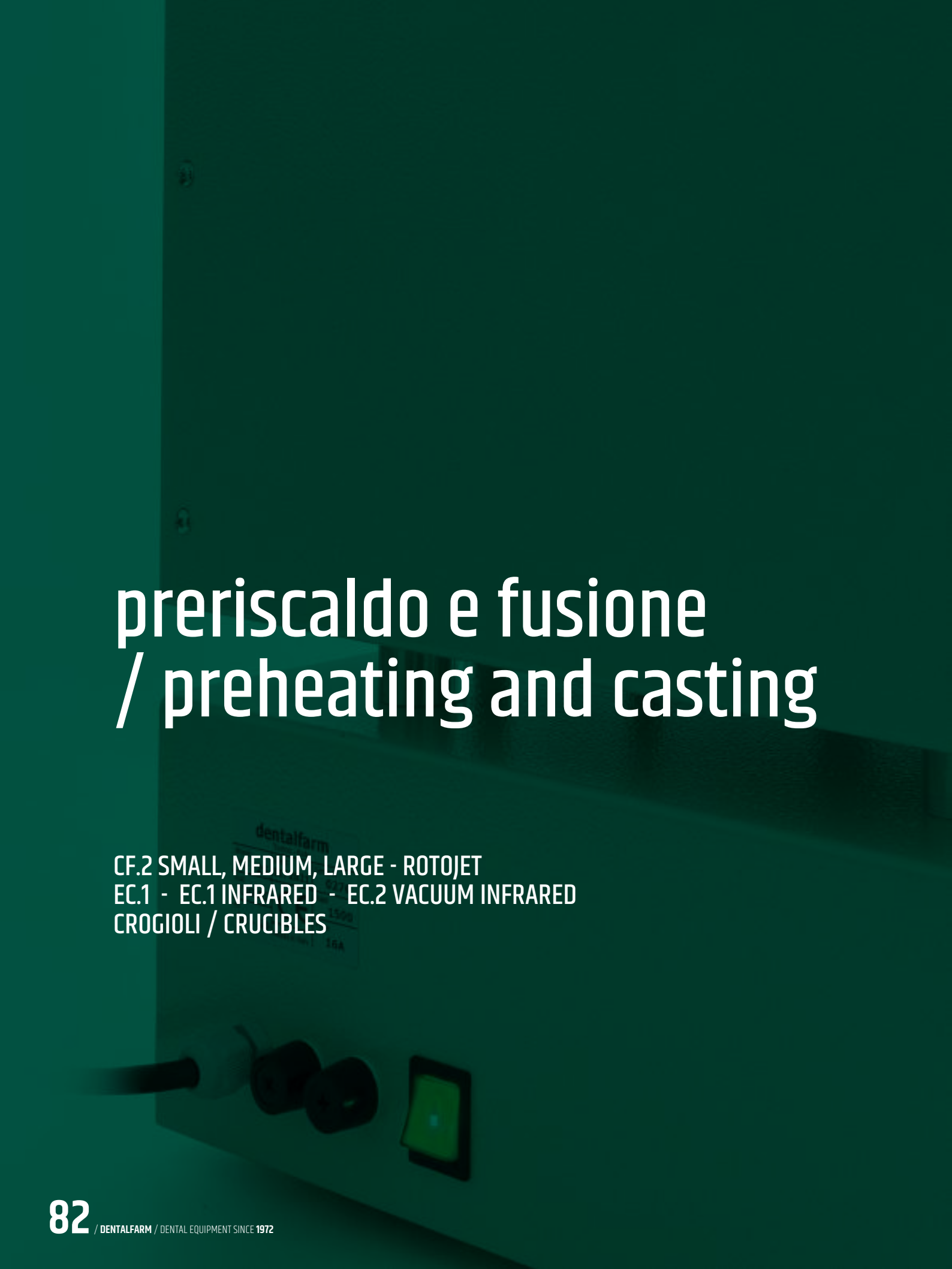
40501

Supporto lavori quadrato (55x55 mm) in ceramica nidificata con 15 perni diametro 3 mm in ceramica

Cilindri in silicone e pistoncini refrattari per ceramica pressata

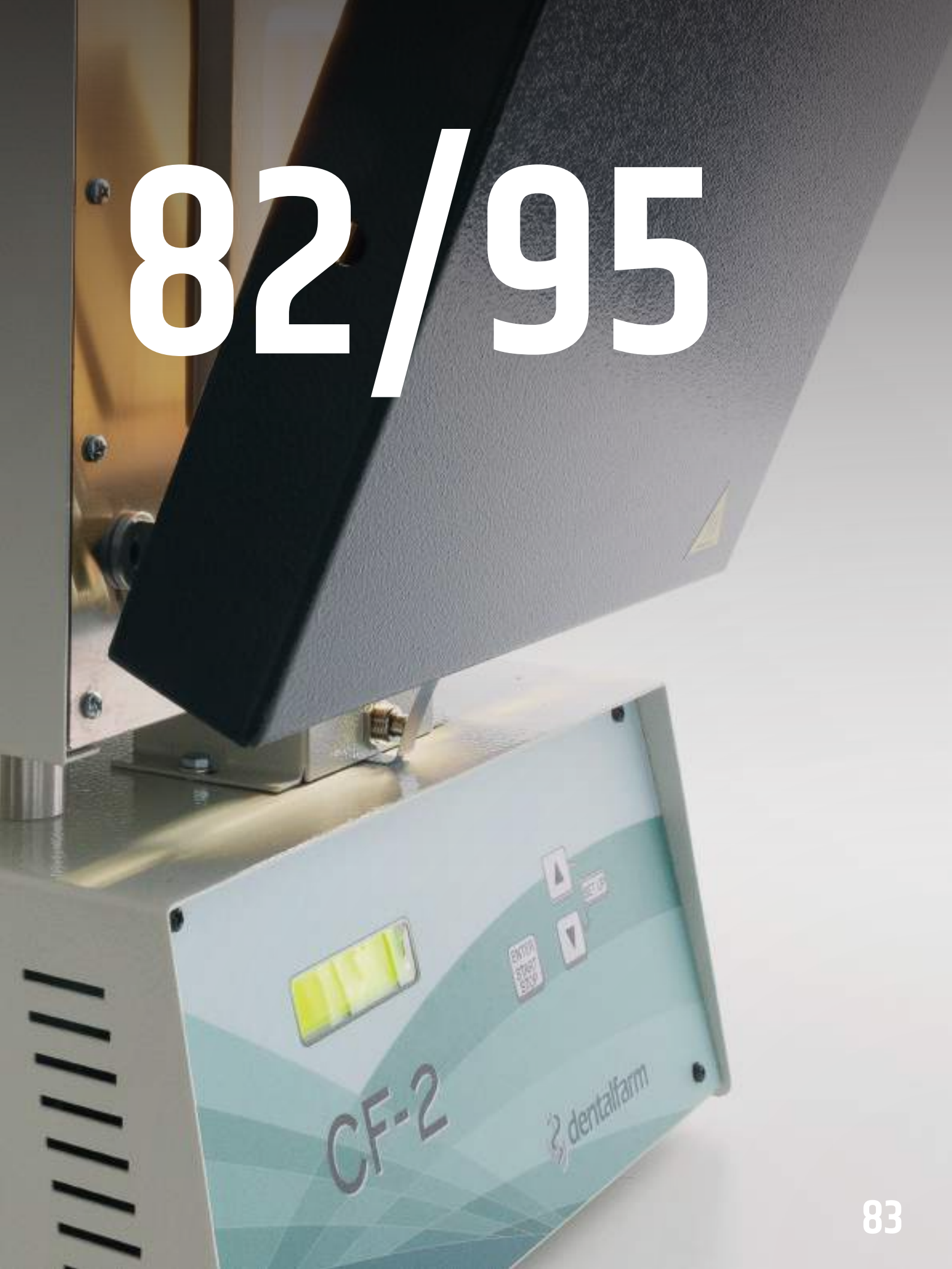
ISOCILSP - Cilindro in silicone piccolo - **ISOCILSM** - Cilindro in silicone medio

ISOPISTON - Confezione da 6 pistoncini in refrattario per l'iniezione della ceramica fusa



preriscaldo e fusione / preheating and casting

CF.2 SMALL, MEDIUM, LARGE - ROTOJET
EC.1 - EC.1 INFRARED - EC.2 VACUUM INFRARED
CROGIOLI / CRUCIBLES


82/95
CF-2
dentalfarm

la gamma / the range

L'esperienza di Dentalfarm nell'offerta di forni da preriscaldo è la prerogativa per cui migliaia di clienti si sono rivolti a noi nell'arco degli ultimi trenta anni.
I modelli si sono succeduti nel tempo, seguendo le necessità del mercato e le aspettative di tecnici che hanno sempre misurato la qualità dei prodotti offerti utilizzando l'unità di misura dell'affidabilità e della vita media di utilizzo che un prodotto così unico garantisce.
La serie CF-2 è offerta in tre modelli che differiscono per la dimensione delle camere di lavoro; il controllo elettronico dispone di due programmi distinti, il primo è specifico per i rivestimenti rapidi, con veloce salita di temperatura e controllo del tempo di stabilizzazione.
Il secondo ciclo è adatto ai rivestimenti tradizionali e può avere fino a tre soglie di temperatura, con gradienti di salita e tempi di stazionamento impostabili a piacere. La qualità dei materiali e il servizio di post-vendita ed assistenza che Dentalfarm offre sono un ulteriore motivo per scegliere questa gamma di forni da preriscaldo.

CF-2 SMALL A4014
CF-2 MEDIUM A4014M
CF-2 LARGE A4014L

FORNI PER CILINDRI

Forni per cilindri con elettronica semplificata.
Due cicli di lavoro distinti. Il primo programma è specifico per i rivestimenti rapidi, con veloce salita in temperatura, controllo del tempo di stabilizzazione ed avvisatore acustico di fine ciclo (funzione ripetibile molte volte). Il secondo programma è per rivestimenti tradizionali e può avere fino a tre soglie di temperatura con gradienti di salita e tempi di stazionamento liberamente impostabili.

CARATTERISTICHE

Ritardo di accensione fino a 100 ore e software di sicurezza per spegnimento

Alta precisione di lettura e controllo della temperatura in ogni fase di lavoro

Massima semplicità di utilizzo (2 programmi)

Camera di riscaldo integrale in allumina con forte isolamento primario e secondario

Sportello a ribaltamento frontale

CF-2 SMALL:
Dimensioni utili camera di riscaldo mm 160 x 160 x 100h
Capacità 2 cilindri 9x oppure 4 cilindri 6x
Potenza 1.600W
Dimensioni mm 320x400x470
Peso 25 kg

CF-2 MEDIUM:
Dimensioni utili camera di riscaldo 180x230x115h
Capacità 4 cilindri 9x oppure 8 cilindri 6x
Potenza 2.200W
Dimensioni mm 360x460x490H
Peso 35 kg

CF-2 LARGE:
Dimensioni utili camera di riscaldo 230x300x150 mm
Capacità 16 cilindri 9x, oppure 24 cilindri 6x
Potenza 2.800W
Dimensioni mm 420x530x520H
Peso 45 kg

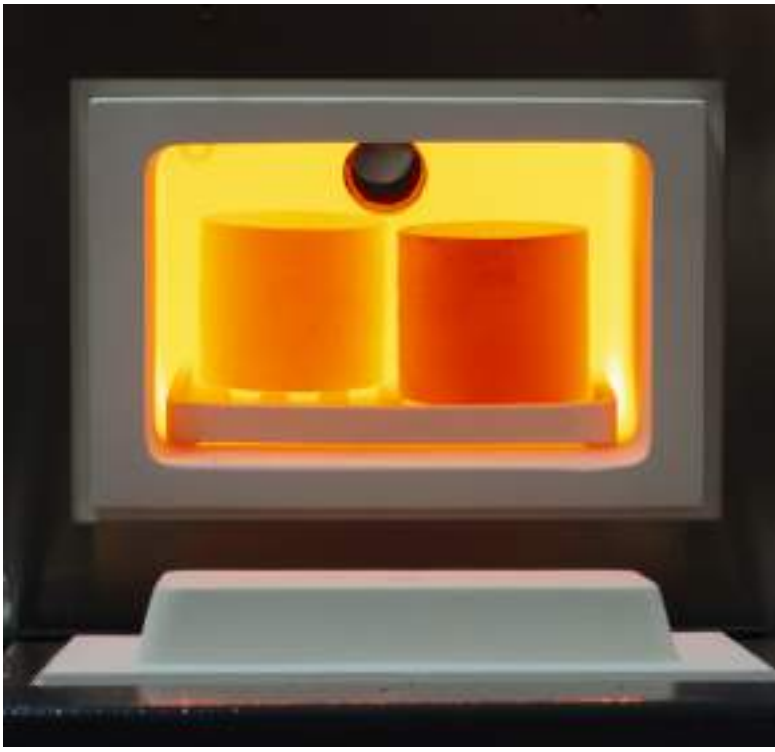
Camino aspirante (A1211)

Sistema di evacuazione forzata dei fumi generati nella fase di liquefazione delle cere e di asciugatura dei cilindri. Un ventilatore spinge verso l'alto i fumi richiamati dalla camera di riscaldo per convogliarli verso gli elementi filtranti della cappa per il successivo trattamento ed abbattimento. Accensione e spegnimento sono comandati dal software del forno CF-2

4014S005
4014M005
4014L005

Piatti raccolta cera versioni per Small, Medium e Large

Vassoio in ceramica per la protezione della base del forno



ROTOJET A4602

CENTRIFUGA MOTORIZZATA

4610001V

4610001

La più compatta centrifuga esistente, facile da usare ed eccezionale per dimensioni e stabilità, adatta a qualsiasi tipo di lega fusa a cannello. L'uso di un motore a magneti permanenti in corrente continua e di un giunto cardanico a 90°, abbinati all'esclusivo braccio rigido montato in presa diretta, conferiscono a Rotojet stabilità e prestazioni impareggiabili. L'interno vasca è rivestito in acciaio inox. Lo spunto e la velocità di centrifugazione sono regolate elettronicamente. L'avvio è automatico con la chiusura dello sportello. L'apertura è consentita solo a braccio di centrifugazione bloccato.

CARATTERISTICHE

Dimensioni ultracompatte

Eccezionale stabilità

Camera in acciaio inox

Tecnologia a braccio rigido

Posizioni predeterminate per l'equilibratura dei vari cilindri

Unico supporto per tutte le tecniche utilizzate

Regolazione elettronica dell'accelerazione (spunto) del braccio (in funzione del peso specifico della lega)

Regolazione elettronica della velocità di rotazione (in funzione della dimensione del cilindro)

Dimensioni: mm 510x470x335H

Peso: 40 kg

Il sistema di bilanciamento predeterminato velocizza e dà sicurezza al lavoro

Lo scorrimento inclinato a 45° permette l'uso di una sola staffa per i cilindri

Vasca in acciaio inox

Una caratteristica importante di Rotojet è la vasca di centrifugazione in acciaio inossidabile, resistente alla fiamma del cannello e facile da pulire.

Cannelli

Serie di componenti per realizzare la migliore attrezzatura per fusione o saldatura. Funzionamento a ossi-propano. Sulle impugnature si avvitano indifferentemente le due lance di fusione o la lancia corta di saldatura che è priva di terminale (a seconda della dimensione e della complessità delle parti da saldare, montare l'ugello o l'ago più adatto).

4610001V Impugnatura con valvole di sicurezza

4610001 Impugnatura

4610010 lancia di fusione per leghe vili

4610011 lancia di fusione per leghe nobili

4610020 lancia corta di saldatura

4610021 kit punte e aghi di saldatura

la gamma / the range

La collaborazione tra Dentalfarm e Ultraflex Power Technologies, azienda leader specializzata in ricerca & sviluppo di soluzioni di Engineering è la naturale continuazione del rapporto che esisteva tra Dentalfarm e l'italiana SEIT Elettronica, dal momento che Ultraflex ha rilevato attrezzature e progetti da SEIT quando quest'ultima ha dismesso la propria attività nel settore dentale e orafo. Ultraflex è una società con sede negli Stati Uniti che detiene diversi brevetti che coprono l'applicazione di induzione elettronica per diversi trattamenti metallici in diversi settori che vanno dall'Industria Pesante al settore dell'Occhialeria, dal medicale al settore Orafo. Con l'obiettivo di ottenere una posizione privilegiata nel settore Dentale, Ultraflex ha concluso un'alleanza strategica con Dentalfarm. Il progetto "EC" identifica una linea di macchine in grado di fondere tutte le leghe comunemente utilizzate per la costruzione di protesi ad eccezione del platino puro e del titanio. I modelli della gamma EC hanno tutte le stesse dimensioni ma con caratteristiche tecniche diverse. Lavorano a media frequenza, con sistema di raffreddamento ad acqua a circuito chiuso integrato e iniezione mediante centrifugazione. Il modello EC-1 è la versione base, EC-1 Infrared ha un sistema elettronico di lettura della temperatura, il modello EC-2 Vacuum Infrared fonde sottovuoto e dispone di un pirometro ottico digitale.

EC-1 A4507

FONDITRICE AD INDUZIONE ELETTRONICA

Fonditrice ad induzione elettronica in media frequenza adatta alla fusione di tutte le leghe dentali, ad eccezione del titanio e del platino puro. L'induzione in media frequenza e la possibilità di dosare la potenza erogata permettono di agire nel migliore dei modi su ogni tipo di lega. Fondere per induzione elettronica significa riscaldare il metallo in modo progressivo dall'interno verso l'esterno. Si ottiene così una costante miscelazione dei vari componenti della lega data dal movimento rotatorio proprio del campo magnetico. L'avvenuta completa liquefazione è molto evidente in quanto la massa fusa tende a "salire" nel crogiolo. L'iniezione per centrifugazione garantisce la massima compattezza molecolare perché è l'unico sistema in grado di mantenere sotto forte pressione il materiale fino a al raggiungimento dello stato solido.

CARATTERISTICHE

Controllo della potenza erogata: consente di agire con grande velocità sulle leghe ad alta temperatura di fusione che tendono ad ossidarsi facilmente e poter utilizzare la massima delicatezza con quelle nobili che non devono minimamente sublimare

Supervisione costante di tutti i parametri importanti: la macchina non permette la prosecuzione del lavoro se subentrano delle condizioni di scarsa sicurezza

Display che presenta sempre i dati essenziali del ciclo di lavoro o la descrizione delle condizioni anomale

Controllo visivo dello stato del metallo attraverso uno schermo di protezione

Vasca di centrifugazione in acciaio inox

Iniezione per centrifugazione: conferisce grande compattezza molecolare e certezza di risultato con qualsiasi lega

Accelerazione, velocità e tempo di rotazione sono liberamente impostabili

Sistema di raffreddamento a circuito chiuso di acqua controllato da termostato e pressostato

Possibilità di collegamento alla bombola di gas inerte per maggiore protezione dell'ambiente di lavoro.

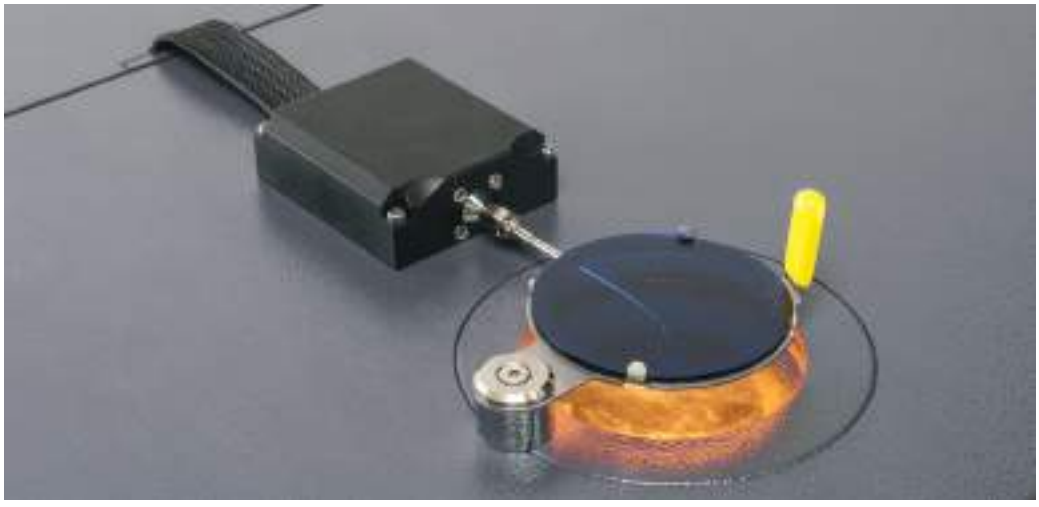
Dimensioni: mm 500x700x1060H

Potenza: 2860W

Peso: 90 kg

EC-1 INFRARED A4507I

Versione dotata di pirometro ottico per la rilevazione indiretta della temperatura. Un fotodiodo misura la quantità di infrarossi emessa dalla lega in riscaldamento ed uno strumento di controllo la traduce in dato di temperatura. Con questo sistema si controlla automaticamente la potenza erogata al fine di non superare i parametri impostati. Peso: 98 kg.



EC-2 VACUUM INFRARED A4508

FONDITRICE AD INDUZIONE ELETTRONICA SOTTOVUOTO

Versione che racchiude tutte le caratteristiche delle versioni in atmosfera ma che in più consente di fondere nelle migliori condizioni ogni tipo di lega. I materiali che tendono più facilmente ad ossidarsi possono essere fusi in ambiente inerte ed iniettati sottovuoto. Il vuoto permette anche di eliminare i gas che possono essere presenti all'interno dei canali ricavati nel rivestimento. Questi gas creano un impedimento al libero scorrere del metallo fuso e sono causa di formazione di bolle o mancanze. La temperatura è costantemente monitorata dal pirometro ottico. Tutti i componenti necessari al corretto funzionamento, come la pompa vuoto, il vacuometro, la valvola di depressurizzazione, sono installati di serie all'interno della macchina. Peso: 105 kg.

Il nuovo braccio centrifugo

Per facilitare l'operatività quotidiana è stato progettato un braccio centrifugo che offre sostanziali vantaggi. Non è più necessaria l'operazione di bilanciamento, è sufficiente mettere il contrappeso mobile nella sede prefissata in rapporto alla dimensione e alla tecnica utilizzata. Non servono più i differenti supporti per i vari diametri di cilindro, ma basta portare il carrello in asse col becco del crogiolo.

Il carrello mobile centra e contiene tutti i cilindri

Il sistema di bilanciamento predeterminato semplifica il lavoro

CROGIOLI E ACCESSORI DI FUSIONE / CRUCIBLES AND CASTING ACCESSORIES

Crogioli

I crogioli sono disponibili con il becco di colata corto (suffisso "E") per le macchine con carrello mobile o lungo per quelle con supporto fisso.

RT100E Confezione da 6 crogioli in ceramica rinforzati con strato di nitruro di silicio per leghe vili

RT101E Confezione da 6 crogioli in ceramica per tutte le leghe

RT102E Confezione da 6 crogioli in ceramica rivestiti in grafite per leghe nobili (non palladiate)

RT103E Crogiolo in grafite sinterizzata, confezione singola. Il più resistente alle alte temperature

RT104 Confezione da 6 crogioli in ceramica induriti con strato di ossido di zirconio per tutte le leghe (specifico per **A4602 ROTOJET**)

Isokit

Kit Isosystem

Accessori di fusione

Cilindri in acciaio e basi in gomma per fusioni in metallo:

ISOBASE Confezione da 2 basi in gomma per cilindri di fusione con coni di colata differenziati

ISOCIL1X6 Confezione da 6 cilindri 1x (Ø 30 x 55 mm h)

ISOCIL3X6 Confezione da 6 cilindri 3x (Ø 50 x 55 mm h)

ISOCIL6X6 Confezione da 6 cilindri 6x (Ø 63.5 x 55 mm h)

ISOCIL9X6 Confezione da 6 cilindri 9x (Ø 80 x 55 mm h)

generatori di vapore / steam generators

HYDROVAP PRO - H8
HYDROVAP MANUAL
HYDROVAP SEMI-AUTOMATIC

96/103
bar

la gamma / the range

A differenza di molti altri prodotti che Dentalfarm produce da anni, i generatori di vapore della gamma HYDROVAP sono stati introdotti solo a metà dello scorso decennio. La ricerca e lo sviluppo di soluzioni tecniche evolute è da sempre stato l'aspetto che ha contraddistinto l'approccio che Dentalfarm segue nella progettazione di nuove attrezzature. Anche in questa occasione la Direzione Tecnica di Dentalfarm ha affrontato questa sfida con la volontà di progettare un'apparecchiatura che garantisse il livello di qualità conforme alle aspettative dei propri Clienti. Inizialmente sono stati introdotti i due modelli Manuale e Semi-Automatico che hanno incontrato il favore del mercato, aspetto che ha permesso lo sviluppo e la successiva introduzione di un modello evoluto, la HYDROVAP PRO, che unisce alle prerogative tecniche dei modelli precedenti la possibilità del collegamento diretto alla rete idrica, il la capacità di fornire vapore e vapore idrato mantenendo affidabilità e prestazioni ed aggiungendo un design all'altezza dei nuovi modelli Dentalfarm.

HYDROVAP PRO A2104P

GENERATORE DI VAPORE "WET & DRY" - DA COLLEGARE ALLA RETE IDRICA

Generatore di vapore di design accattivante, dotato di un manipolo in grado di erogare sia solo vapore che vapore idrato. La caldaia è in acciaio inox di grande dimensione, perfettamente coibentata, dotata di resistenza esterna allo scopo di evitare l'azione deleteria del calcare. Apparecchio da collegare direttamente alla rete idrica. Il caricamento dell'acqua avviene automaticamente quando il livello all'interno del boiler scende, con frequenti ma brevi emissioni di acqua fredda, che non riducono quindi di molto la temperatura interna. Il manipolo dispone di due interuttori (uno rosso ed uno grigio). L'interruttore grigio permette si erogare il vapore "sovralimentato" con acqua per aumentare il potere di lavaggio. La pressione di utilizzo è 6 di BAR e la temperatura dell'acqua è di 155 °C, parametri ampiamente sufficienti per sgrassare e pulire a fondo qualsiasi superficie.

CARATTERISTICHE

Valvola di sicurezza integrata, controllo automatico del livello interno, blocco di emergenza per mancanza di acqua, ampia riserva di vapore

La resistenza di riscaldo non è immersa nel liquido per evitare la formazione deleteria del calcare

Volume totale caldaia: 4.9 litri - Volume effettivo acqua: 2.0 litri

Pressione massima: 6 BAR

Temperatura dell'acqua: 155°C

Potenza massima assorbita: 1500W

Tempo necessario al raggiungimento della pressione di lavoro: 10 minuti ca.

Dimensioni di ingombro: mm 400x470x410H

Peso: 16 kg

H8 addolcitore d'acqua (A2201)

H8 Dentalfarm è l'addolcitore da abbinare al modello HYDROVAP PRO ed è fortemente consigliato per tutti i generatori di vapore con carico dell'acqua diretto da rete idrica. Un addolcitore a resine cationiche è la soluzione ideale per prolungare la vita del generatore di vapore. Inoltre, con un semplice raccordo a "T", è in grado di fornire acqua demineralizzata per ogni altri utilizzo all'interno del laboratorio odontotecnico, con un conseguente aumento della qualità dei manufatti. Realizzato in acciaio inox, garantisce un continuo flusso d'acqua in uscita, anche durante la fase di rigenerazione delle resine, che avviene tramite NaCl (sale da cucina).

HYDROVAP MANUAL A2103M

GENERATORE DI VAPORE - CARICA MANUALE

Generatore di vapore con caldaia in acciaio inox di grande dimensione, perfettamente coibentata, dotata di resistenza esterna allo scopo di evitare l'azione deleteria del calcare. Il caricamento dell'acqua è manuale, deve quindi essere effettuato a freddo. L'erogazione del vapore avviene per mezzo di una pistola ed è a flusso regolabile. La pressione di utilizzo è 6 BAR e la temperatura dell'acqua è di 155°, parametri ampiamente sufficienti per sgrassare e pulire a fondo qualsiasi superficie.

CARATTERISTICHE

Tappo con valvola di sicurezza integrata, blocco di emergenza per mancanza di acqua, ampia riserva di vapore.

La resistenza di riscaldo non è immersa nel liquido per evitare la formazione deleteria del calcare

Volume totale caldaia: 4.9 litri - Volume effettivo acqua: 2.0 litri

Pressione massima: 6 BAR

Temperatura dell'acqua: 155° C

Potenza massima assorbita: 1500W

Tempo necessario al raggiungimento della pressione di lavoro: 15 minuti ca.

Dimensioni di ingombro e peso contenuti: mm 330x350x350H per 12.5 Kg

HYDROVAP SEMI-AUTOMATIC A2103P

Generatore di vapore che dispone delle stesse caratteristiche del modello MANUAL al quale aggiunge la funzione di carica semi-automatica da una tanica esterna o direttamente da rete idrica. Il caricamento viene azionato premendo il pulsante bianco posto alla sinistra del pannello e può essere azionato, durante l'utilizzo quotidiano, senza dovere attendere il raffreddamento della caldaia. Attraverso la pressione del pulsante la macchina preleva l'acqua dalla tanica (oppure dalla rete idrica, a seconda del collegamento scelto in fase di installazione). L'operatore deve solo prestare attenzione al raggiungimento del livello massimo consentito.

CARATTERISTICHE

Resistenza di riscaldo esterna

Volume totale caldaia: 4.9 litri

Volume effettivo acqua: 2.0 litri

Peso: 13,5 kg

apparecchi di servizio / service equipment

HP.35 - HP.45 MULTIFUNCTION - HP.50
ZIRKO SURFIN 300K
PRO.3 - PRO.3 SHAKE

104/111

HP-35 ON-OFF A5030

MICROMOTORE A SPAZZOLE DA BANCO

Micromotore da banco con centralina compatta e manipolo ergonomico da 35.000 giri. La velocità è regolata dal potenziometro ed il pedale è l'interruttore di avvio. Possibilità di operare anche manualmente (esclusione del pedale) per lavori di lunga durata ed in senso di rotazione contrario. Manipolo con motore a collettore di buona potenza (torque di 3,0 Ncm).

CARATTERISTICHE

Doppio supporto manipolo.
Due modi operativi - manuale o a pedale
Velocità regolabile a pannello
Doppio senso di rotazione
Carboncini di facile sostituzione
Sistema di protezione contro la polvere altamente efficace
Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
Dimensioni alimentatore: mm 120x150x95H
Dimensioni manipolo: Ø29×152 mm
Peso: 1,8 kg

HP-45 MULTIFUNCTION A5035P

MICROMOTORE A SPAZZOLE DA BANCO

Micromotore da banco con centralina compatta e manipolo ergonomico da 45.000 giri. La velocità è regolata dal potenziometro ed il pedale è ad erogazione progressiva (reostato). Possibilità di operare anche manualmente (esclusione del pedale) per lavori di lunga durata ed in senso di rotazione contrario.
Protezione elettronica del sovraccarico con obbligo di riarmo manuale. Manipolo con motore a collettore di grande potenza (torque di 4,0 Ncm).

CARATTERISTICHE

Doppio supporto manipolo.
Due modi operativi - manuale o a pedale
Velocità regolabile a pannello
Doppio senso di rotazione
Funzione overload
Carboncini di facile sostituzione
Sistema di protezione contro la polvere altamente efficace
Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
Dimensioni alimentatore: mm 120x150x90H
Dimensioni manipolo: Ø29×152 mm
Peso: 1,9 kg

HP-50T BRUSHLESS A5051

MICROMOTORE A INDUZIONE DA BANCO

Modello con centralina da banco verticale con display digitale. Tre possibili modalità d'uso: manuale, a pedale o a ginocchio (la particolare struttura dell'unità di controllo permette l'installazione sul lato destro del banco all'altezza ideale per ciascuno).
Velocità regolabile con funzione di mantenimento automatico (auto-cruise) ed inversione del senso di marcia.
Autodiagnosi costante con segnalazione delle anomalie riscontrate e pratica procedura di verifica dei componenti attuabile dall'utilizzatore.
Manipolo brushless di nuova generazione (50.000 giri), molto performante (torque 6,8 Ncm) e con ottimo grip.

CARATTERISTICHE

Potenza motore: 160W
Velocità: 1.000 - 50.000 rpm
Dimensioni manipolo: Ø23x 63
Coppia: 6,8 Ncm
Dimensioni unità di controllo: mm 95x270x230H
Peso: 4,5 Kg

ZIRKO-SURFIN 300K A5090

TURBINA DA LABORATORIO CON SPRAY

Turbina ad aria, potente, silenziosa ed affidabile, studiata per modellare e rifinire con cura i manufatti estetici in ceramica, in disilicato di litio o in ossido di zirconio.
Il rotore alimentato a 4-5 BAR, raggiunge la velocità di 300.000 giri al minuto.
La refrigerazione dell'utensile e della superficie lavorata è assicurata da un flusso costante di aria e può essere aumentata con lo spray che si genera con la nebulizzazione dell'acqua contenuta nel serbatoio interno.
La centralina di controllo contiene il gruppo di trattamento dell'aria (filtro, riduttore di pressione e manometro), il contenitore per l'acqua di raffreddamento, le connessioni pneumatiche (raccordo di alimentazione e raccordi di collegamento del pedale, le valvole di regolazione dei flussi ed il supporto per il manipolo a riposo).
Il manipolo è particolarmente ridotto, ergonomico e leggero.
La pinza mandrino accoglie utensili con codolo Ø1.6 mm che possono essere inseriti e bloccati senza utilizzare attrezzi.

CARATTERISTICHE

Pressione aria: 4-5 BAR
Consumo: 40-50 l/min
Riserva acqua: 170ml
Dimensioni manipolo: Ø22 x 142 mm
Peso manipolo: 105g
Gambo frese utilizzabili: Ø1.6 mm
Dimensioni unità di controllo: mm 230x170x210H
Peso totale: 4,1 kg

PRO-3 A1501

ASPIRATORE ELETTRICO PROFESSIONALE

Aspiratore con motore ad alta velocità da 1000W e portata di 150 metri cubi ora. Tre stadi di filtrazione: sacchetto in carta, sacco in nylon e cartuccia in poliestere da 1my.
Adatto al trattenimento di particolato polveroso secco generato durante le varie lavorazioni di gessi e rivestimenti.
Possibilità di collegamento di due apparecchi (ma non ad utilizzo contemporaneo), per questa necessità richiedere il kit secondo allacciamento (cod. 1501501).

CARATTERISTICHE

Motore: ad alta velocità con potenza di 1000W
Volume aria aspirata: 150 metri cubi ora
Dimensioni: mm 380x380x620H
Rumorosità: <69 dB (A)
Peso: 9,8 kg

PRO-3 SHAKE A1502

ASPIRATORE ELETTRICO PROFESSIONALE

Aspiratore con motore ad alta velocità da 1200W e portata di 170 metri cubi ora.
Tre stadi di filtrazione: sacchetto in carta, sacco in nylon e cartuccia in poliestere da 1my.
Efficace sistema di scuotimento della cartuccia per liberarla dall'accumulo di detriti che riducono la velocità e la potenza di evacuazione.
Adatto al trattenimento di particolato polveroso secco generato durante le varie lavorazioni di gessi e rivestimenti.
Possibilità di collegamento di due apparecchi (ma non ad utilizzo contemporaneo), per questa necessità richiedere il kit secondo allacciamento (cod. 1501501).

CARATTERISTICHE

Motore: ad alta velocità con potenza di 1200W
Volume aria aspirata: 170 metri cubi ora
Dimensioni: mm 380x380x800H
Rumorosità: <69 dB (A)
Peso: 13,3 kg

protesi mobile / prosthetics

THERMOPOL SMALL
THERMOPOL LARGE
PRESS

112/115

THERMOPOL SMALL A2502S
THERMOPOL LARGE A2502L

Polimerizzatori per muffole completamente realizzati in acciaio inossidabile.
Software di controllo semplice, preciso ed affidabile. Il ciclo di lavoro è composto da 2 fasi: preriscaldo e polimerizzazione finale, entrambe con tutti i parametri modificabili. La modalità di fine ciclo prevede lo spegnimento della resistenza e la conseguente lenta discesa della temperatura per evitare shock termici alla resina. Possibilità di inserimento di un timer di preaccensione. Rubinetto laterale per lo scarico rapido dell'acqua.

CARATTERISTICHE

Capienza vasca: Thermopol small, 6 muffole (con staffa); Thermopol large, 12 muffole (con staffa)

Assorbimento: 1.200W

Temperatura di polimerizzazione: 100 gradi C (bollitura)

Timer di preaccensione: fino a 99 ore e 59 minuti

Dimensioni utili vasca: Thermopol small, mm 180x310x260H (6 muffole con staffa);
Thermopol large, mm 330x310x260H (12 muffole con staffa)

Dimensioni totali di ingombro: Thermopol small, mm 200x440x420H; Thermopol large ,mm 350x440x420H

Peso a vuoto: Thermopol small, 9 kg; Thermopol large, 12 kg

PRESS A5701

Pressa idraulica con estensione della chiusura a torchio sufficiente a serrare fino a tre muffole contemporaneamente.
Circuito oleodinamico completamente stagno, nessuna manutenzione.
Circuito oleodinamico stagno.

CARATTERISTICHE

Pressione massima: 400 BAR

Forza massima: 15000kg

Dimensioni: mm 200x200x550H

A5703

A5702

A5704

A5705

A5707

Staffe e muffole

Modelli disponibili:

A5703 staffa in alluminio per una muffola

A5702 staffa in alluminio per due muffole

A5704 staffa in acciaio inox per pressa (due muffole)

A5705 muffola in quattro parti

A5707 muffola autostaffante

illuminazione da banco / bench LED lighting

SOLAR SQUARE
SOLAR BENCH
SOLAR PROFESSIONAL

116/121

SOLAR SQUARE A7001

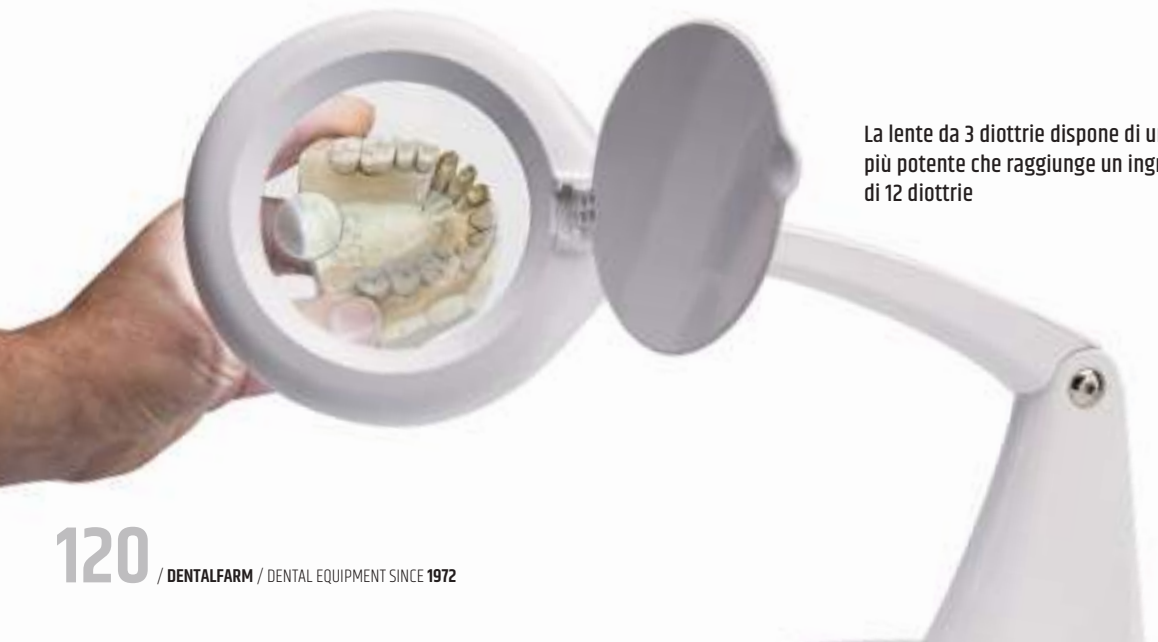
LAMPADA LED CON LENTE DI INGRANDIMENTO

Lampada per postazione di lavoro con lente di ingrandimento rettangolare di grande dimensione da 3 diottrie.
Con gli opportuni accessori può essere fissata stabilmente a banco o a parete, rispettando le esigenze organizzative dello spazio. La luce emessa dai 56 LED SMD è a 6.400° Kelvin, una luce bianca simile a quella naturale.
La lente molto ampia con ingrandimento 3x offre ottima operatività alla distanza di 200 mm.

SOLAR BENCH A7003

LAMPADA LED CON LENTE DI INGRANDIMENTO

La piccola lampada da banco SOLAR BENCH abbina l'ottima illuminazione garantita dall'anello a 40 LED SMD alla possibilità di avere due ingrandimenti diversi per ottenere un controllo del lavoro più accurato.
La base molto stabile permette un'estensione notevole del braccio.
La luce emessa dai LED è a 6.400° Kelvin, una luce bianca simile a quella naturale.
La lente rotonda da 95 mm con 3x (12x) d'ingrandimento offre ottima operatività alla distanza di 80 mm.



La lente da 3 diottrie dispone di un settore più potente che raggiunge un ingrandimento di 12 diottrie

SOLAR PROFESSIONAL A7501

LAMPADA DA BANCO

La plafoniera è composta da due barre di 42 LED SMD (84 LED in totale) di grande potenza che erogano una luce bianchissima a 6.400° Kelvin, simile a quella naturale. L'illuminazione può essere comandata autonomamente (le due barre LED possono essere attivate sia singolarmente che contemporaneamente) e la luminosità può essere regolata per ottenere la condizione più adeguata. Il braccio a pantografo estensibile permette il posizionamento ideale per evitare zone di ombra.
Con gli opportuni accessori può essere fissata stabilmente a banco o a parete, rispettando le esigenze organizzative dello spazio.

**L'illuminazione può essere comandata autonomamente
(le due barre LED possono essere attivate sia singolarmente che contemporaneamente)
e la luminosità può essere regolata per ottenere la condizione più adeguata**

PHOTOPOL

PHOTOPOL VACUUM+GAS
PHOTOPOL DIGITAL
PHOTOPOL SMART

122/133

la nuova gamma / the new range PHOTOPOL

La popolarità raggiunta dalla stampa 3D, anche nel settore Dentale, ha permesso a Dentalfarm di sfruttare la propria esperienza nella progettazione di fotopolimerizzatori a LED (iniziata diversi anni fa con i modelli Photopol Pro per i compositi dentali) consentendole di affermarsi in un settore in cui operano realtà di dimensioni e capitali notevolmente diversi, dimostrando come, ancora una volta, la creatività e l'ingegno italiano possa esprimersi a livello internazionale con successo. Dentalfarm è riuscita in questi anni a consolidare partnership importanti con alcuni dei principali produttori di resine 3D e lavorando con loro, in un clima di assoluta collaborazione, ha sviluppato una gamma completa di prodotti specifici per il post-curing delle resine utilizzate nella stampa 3D. La versione A5408V PHOTOPOL VACUUM+GAS rappresenta il modello più rappresentativo ed innovativo, in grado di offrire tutte le funzioni indispensabili per il post-curing delle resine 3D biocompatibili (Classe IIa). La commercializzazione dei modelli PHOTOPOL anche in settori diversi dal tradizionale Dentale, ha portato alla creazione dei nuovi trademark Audiofarm e Omnifarm.

audiofarm
A DENTALFARM TRADEMARK

omnifarm
A DENTALFARM TRADEMARK

PHOTOPOL VACUUM+GAS A5408V

FORNO PER RESINE 3D BIOCOMPATIBILI

PHOTOPOL VACUUM+GAS (A5408V) è dotato di 6 speciali circuiti da 8 LED (Hi-Power SMD) progettati ognuno con un apposito riflettore per sfruttare al massimo la potenza di irraggiamento emessa. Lo spettro operativo permette di trattare gli oggetti prodotti da stampanti 3D che operano ad una lunghezza d'onda sia di 385nm che di 405nm.
Un pratico e luminoso schermo full-colour touch-screen permette la selezione dei parametri e di salvare i programmi impostati. I cicli di lavoro possono essere eseguiti sottovuoto (la pompa per il vuoto, potente e di dimensioni ridotte, è interna) e l'unità dispone anche di un raccordo per il collegamento ad impianto esterno di gas inerte (Azoto N_2).
La funzione Vacuum+Gas permette di dosare la quantità di gas immesso durante ogni ciclo (circa 1,5 litri per ciclo) garantendo un notevole risparmio e riducendo al minimo la quantità di gas inerte rilasciata nell'ambiente.

PHOTOPOL

PHOTOPOL è un forno di fotopolimerizzazione a luci LED per il post-curing degli oggetti creati attraverso il processo di stampa 3D con resine biocompatibili in Classe IIa per applicazioni professionali e può essere considerato come un elemento essenziale all'interno di un workflow digitale certificato.
Le sue performance operative sono particolarmente apprezzate nel settore Dentale per il post-curing di dime chirurgiche e radiografiche, placche occlusali, chiavi di fissaggio e trasferimento, provvisori e nel settore Audiologico (otoprotettori, apparecchi acustici ITE, In-Ear Monitoring, gusci ITE rigidi).

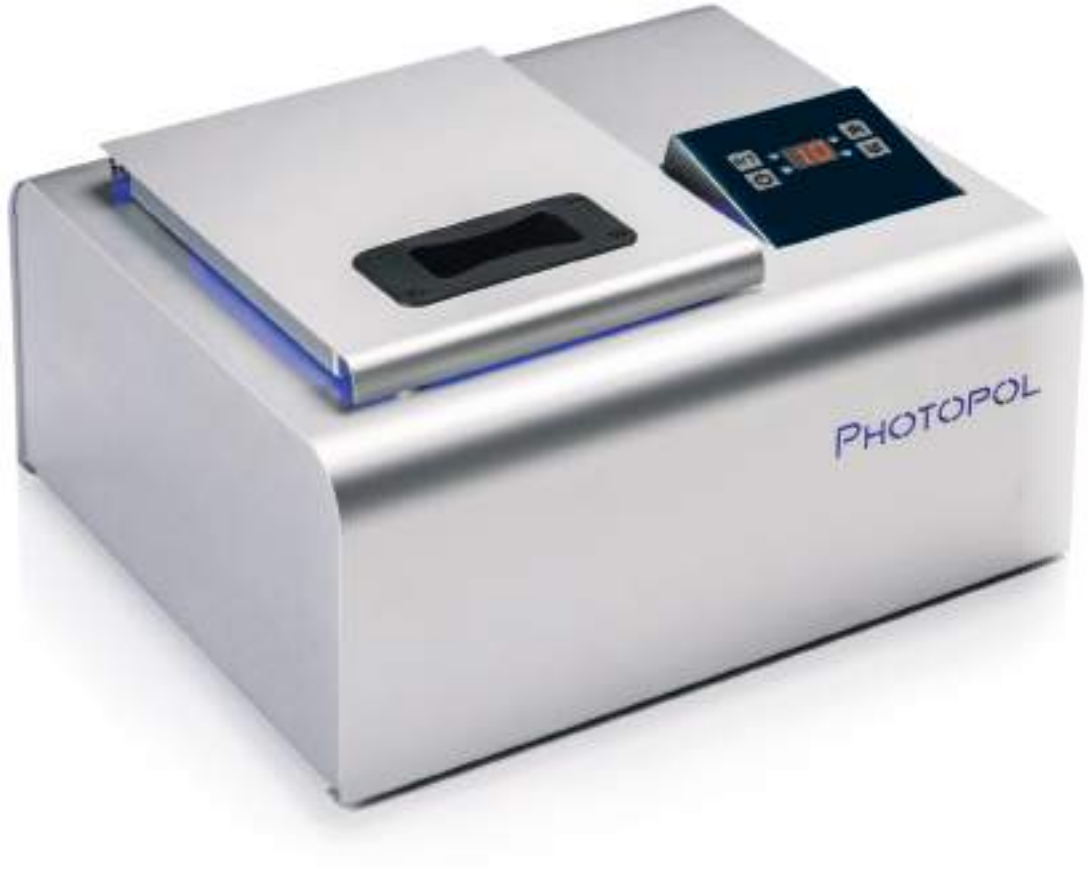
PHOTOPOL DIGITAL A5408D

FORNO PER RESINE STAMPA 3D

PHOTOPOL "DIGITAL" (A5408D) è dotato di 6 circuiti da 16 LED Hi-Power SMD (96 LED in totale).
Lo spettro operativo permette di trattare gli oggetti prodotti da stampanti 3D che operano ad una lunghezza d'onda sia di 385nm che di 405nm.
La versione "DIGITAL" ha un'ampia area di fotopolimerizzazione (250x250 mm x h100 mm).
Un pratico e luminoso schermo full-colour touch-screen permette la selezione dei parametri grazie ad icone intuitive e di salvare i programmi impostati.
Non dispone del sistema Vacuum+Gas per il trattamento di resine 3D biocompatibili (in Classe 2a) disponibile solo nel modello A5408V.

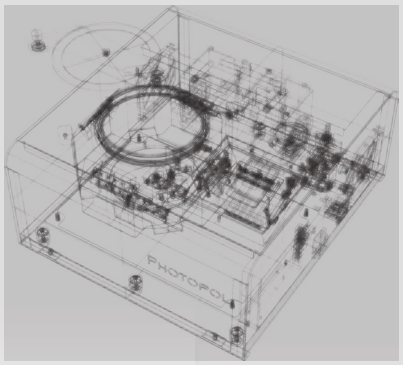
PHOTOPOL SMART A5408S

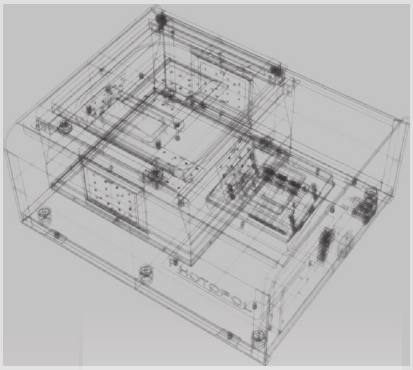
FORNO PER RESINE STAMPA 3D



PHOTOPOL (A5408S) "SMART" è dotato di 6 circuiti da 16 LED Hi-Power SMD (96 LED in totale). L'ampio spettro operativo permette sia trattare gli oggetti prodotti da tutte le stampanti 3D sul mercato Dispone inoltre di un'ampia area di fotopolimerizzazione (250x250 mm x h100 mm). La versione "SMART" ha un nuovo pannello a due-digit con il quale è possibile impostare il tempo di ciclo per il post-curing (fino a 99 minuti) e la potenza (da P1 a P9) per poter sfruttare tutta l'efficacia dei 96 LED in dotazione. Non dispone del sistema Vacuum+Gas per il trattamento di resine 3D biocompatibili (in Classe 2a) disponibile solo nel modello A5408V.

PHOTOPOL





	VACUUM-GAS A5408V	DIGITAL A5408D	SMART A5408S
VACUUM + GAS SYSTEM **Specifico per le resine 3D biocompatibili (Classe IIa)**	✓	–	–
VERSIONE DIGITALE **Controllo Software e Full-Color Touch-screen**	✓	✓	–
VERSIONE SMART **Pannello di controllo a 2 digit**	–	–	✓
AREA DI FOTOPOLIMERIZZAZIONE Area utile: **Ø 135 mm x h 80 mm** Dimensioni: **250x250 mm h 100 mm**	✓ –	– ✓	– ✓
CIRCUITI LED	6x8* (48 LED) *circuiti dotati di speciali reflettori	6x16 (96 LED)	6x16 (96 LED)
GAMMA D'ONDA **Spettro 365nm - 430nm**	✓	✓	✓
TENSIONE **230V o 110V** (su richiesta) **50/60Hz**	✓	✓	✓
ASSORBIMENTO	500 W	450 W	450 W
DIMENSIONI ESTERNE **Larghezza** **Profondità** **Altezza**	 400 mm 400 mm 240 mm	 450 mm 360 mm 215 mm	 450 mm 360 mm 215 mm
PESO NETTO/LORDO	15,0-17,0 Kg	9,0-11,0 Kg	9,0-11,0 Kg

gestione garanzie / warranty management

Copertura su tutte le attrezzature con garanzia di 1 anno (ad esclusione dei componenti soggetti ad usura) con la qualità di un prodotto Made in Italy, realizzato nella sede di Torino.

All'avvenuto acquisto di un prodotto, il Cliente deve attivare la garanzia compilando il modulo online, disponibile sul sito internet di Dentalfarm.

Azienda con sistema di gestione qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015

assistenza e post-vendita / assistance and after-sales

RETE CAPILLARE DI DEALER

Dentalfarm si avvale di una rete di Dealer capillare e qualificata, così da coprire tutto il territorio nazionale, attraverso una collaborazione con le case distributrici più prestigiose.

QUALITÀ GARANTITA

Copertura su tutte le attrezzature con garanzia di 1 anno (ad esclusione dei componenti soggetti ad usura) con la qualità di un prodotto Made in Italy, realizzato nella sede di Torino.

ASSISTENZA TECNICA

Tecnici preparati intervengono prontamente sui prodotti in riparazione. Un esperto valuta l'intervento necessario e stila un preventivo dettagliato. Le vostre macchine sono sempre in buone mani.

RICAMBI PER 10 ANNI

Quando si acquista un apparecchio Dentalfarm si ha la sicurezza di disporre di un prodotto affidabile nel tempo. Sono disponibili le parti di ricambio per almeno 10 anni dalla data di produzione.

website & social media

La tecnologia come strumento di fruizione di contenuti.
Il design e le immagini come linguaggio universale
e come punto di contatto.
La comunicazione digitale come veicolo di condivisione
di conoscenza ed emozioni.

Questo è per noi il nostro sito internet dentalfarm.it
e questo è il modo in cui noi utilizziamo le piattaforme social.
Entrate nel nostro mondo.

facebook.com/
dentalfarm/

twitter.com/
dentalfarmitaly

instagram.com/
dentalfarm_italy/

dentalfarm in the world

Nella storia della Dentalfarm si ritrova il valore delle persone che hanno vissuto e lavorato per far crescere la nostra azienda, nata nel 1972 a Torino e che sin dall'inizio ha iniziato ad esportare i propri prodotti in tutto il mondo. Ci piace condividere le opportunità e le necessità quotidiane del nostro lavoro con gli stessi Clienti che distribuiscono i nostri prodotti nei cinque continenti, creando ogni giorno un nuovo collage di esperienze.

ITALIA
[4A07]
DENTALFARM

dentalfarm
dentalfarm
dentalfarm

IDEA
HYDROVA
HYDROU

HYDROVAP PRO

dentalfarm
PROMO

dentalfarm
IDEA

dentalfarm
45°

contatti / contacts

LAURA CATELLA
CEO
laura.catella@dentalfarm.it
T +39 011 4346588 / T +39 011 4346632

DARIO FIORIO
GENERAL MANAGER
dario.fiorio@dentalfarm.it
T +39 011 4346588 / M +39 392 2526187

UFFICIO RICERCA E SVILUPPO
progetti@dentalfarm.it
T +39 011 4346504 / T +39 011 4346632

UFFICIO TECNICO
tecnico@dentalfarm.it
T +39 011 4346504 / T +39 011 4346632

UFFICIO ACQUISTI
acquisti@dentalfarm.it
T +39 011 4346504 / T +39 011 4346632

UFFICIO AMMINISTRAZIONE
amministrazione@dentalfarm.it
T +39 011 4346504 / T +39 011 4346632

UFFICIO VENDITE ITALIA
commerciale@dentalfarm.it
T + 39 4346588 / + 39 4346632

UFFICIO VENDITE EXPORT
sales@dentalfarm.it
T + 39 4346588 / + 39 4346632

Via Susa, 9/a - 10138 Torino - ITALY
Ph: +39 011 4346 588 / +39 011 4346 632
Fax: +39 011 4346 366
Email: info@dentalfarm.it

www.dentalfarm.it