

A4508 FONDITRICE AD INDUZIONE EC-2 VACUUM



Gruppo di appartenenza

Caratteristiche salienti

Fonditrice ad induzione elettronica in media frequenza

- ⇒ Apparecchiatura di massima affidabilità
- ⇒ Adatta a fondere tutte le leghe
- ⇒ Pirometro ottico con fibra ottica per la rilevazione dei raggi infrarossi emessi dalla lega in fusione e controllo di temperatura indiretto
- ⇒ Possibilità di calibrazione dei parametri software del lettore per adeguarsi al tipo di lega utilizzata
- ⇒ **Controllo della potenza erogata = grande velocità per le leghe vili che si possono ossidare ed estrema delicatezza con quelle nobili che non devono sublimare**
- ⇒ Comandi impostati da tastiera elettronica ultrapiatta
- ⇒ Scansione funzioni logica ed inalterabile = utilizzo molto semplice
- ⇒ Interruzione del processo di iniezione a sportello aperto
- ⇒ **Iniezione per centrifugazione = grande compattezza molecolare e certezza di risultato con qualsiasi lega**
- ⇒ Possibilità di effettuare fusioni sottovuoto o in atmosfera inerte (con immissione di gas Argon)

Autodiagnosi	SI - con segnalazione dettagliata a display dell'anomalia riscontrata
Parametri per ciclo	5 - potenza erogata, set point di temperatura, accelerazione, velocità e tempo di rotazione
Temperatura max. raggiungibile	2000°C
Tempo min. fusione 30g CR-CO	60-70 secondi
Cilindro utilizzabile min. / max.	Ø 25 mm - Ø 90 mm
Altezze cilindri utilizzabili	Minimo 50 mm - massimo 80 mm
Tecniche di fusione	Sia tradizionale con cilindro metallico, che espansione libera. Unica accortezza il mantenimento della cilindricità con cono di colata al centro, altrimenti è necessario predisporre adattatori
Crogioli utilizzabili	Modelli "a bicchiere" con appoggio Ø 38 mm: in ceramica (RT100E) - in ceramica con nitruro di silicio (RT101E) - in ceramica con grafite (RT102E) - in ceramica con carbonio vetrificato (RT103) Per caratteristiche e consigli, vedi foglio tecnico specifico
Numero massimo di giri	500 giri al minuto
Ø rotazione braccio	Ø 460 mm
Controllo dell'accelerazione	SI - per adeguarsi ad ogni lega
Controllo del tempo di rotazione	SI - da 10 a 60 secondi
Fusione sottovuoto	SI
Protezione ambiente di fusione	Possibilità erogazione gas Argon (a richiesta)
N° fusioni consecutive max	15 cilindri grandi in CR-CO o 20 in oro poi è richiesta una sosta di 2 ore
Sistema di raffreddamento	Ad acqua con circuito chiuso e pompa, il tutto controllato da termostato, pressostato e flussostato. Su richiesta è possibile installare un condensatore raffreddato ad aria che aumenta l'autonomia (4507500)
Necessità elettriche	NON necessita una linea preferenziale (presa industriale monofase da 16Amp con conduttori sez. 2.5mm²)
Tensione linea	230v A.C. 50 Hz (tensioni differenti a richiesta)
Assorbimento	3 kW max
Dimensioni	mm 500x600x970 H
Peso a vuoto	110 Kg